

w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji w Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2023 r.

Na podstawie art. 26 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 120 z późn. zm.) oraz Instrukcji inwentaryzacyjnej Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie zarządzam:

§1

Przeprowadzenie okresowej inwentaryzacji w Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2023 r., w niżej wymienionym zakresie:

- a) W drodze spisu z natury – artykułów w magazynach, środków pieniężnych w kasie oraz druków ścisłego zarachowania.
- b) W drodze potwierdzenia salda – stan środków pieniężnych na rachunkach bankowych, należności, za wyjątkiem należności spornych i wątpliwych, należności od pracowników oraz osób nieprowadzących ksiąg rachunkowych oraz należności publicznoprawnych oraz użyczonych innym jednostką środków trwałych.
- c) W drodze weryfikacji – grunty, wartości niematerialne i prawne oraz inne aktywa i pasywa niepodlegające spisowi z natury i uzgodnieniu sald.

§2

1. Do przeprowadzenia inwentaryzacji w drodze spisu z natury powołuję komisję inwentaryzacyjną w składzie:
 - a) Joanna Miąsik – Przewodnicząca komisji,
 - b) Iwona Kempny,
 - c) Arkadiusz Gabryś.
2. Do przeprowadzenia spisu z natury powołuję zespół spisowy w składzie:
 - a) Iwona Kempny,
 - b) Arkadiusz Gabryś.

§3

Zobowiązuję Przewodniczącą komisji inwentaryzacyjnej do przekazania oryginałów arkuszy spisowych do Głównego Księgowego Centrum Usług Wspólnych w terminie do 10 stycznia 2024r.

§ 4

Zobowiązuję odpowiedzialnych pracowników Centrum Usług Wspólnych do dokonania inwentaryzacji w drodze potwierdzenia sald oraz w drodze weryfikacji.

§ 5

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Rozdzielnik:
1 x teczka zarządzeń

DYREKTOR
Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie
mgr Paweł Szajor