

**BURMISTRZ MIASTA
CIESZYNA**

MOPS-ORG.000.17.2015.JŻ



Cieszyn, 25.09.2015 r.

**Pani
Janina Cichomska
Radna Rady Miejskiej Cieszyna**

W odpowiedzi na zapytanie znak BMR.0003.239.2015 z dnia 22 września 2015 roku w sprawie przeprowadzenia diagnozy uzależnień oraz przemocy w rodzinie, informuję, iż zgodnie z umową zawartą z Uniwersytetem Śląskim w Katowicach na realizację usługi badawczej „Monitoring skali problemów uzależnień i przemocy w środowisku lokalnym - przeprowadzenie diagnozy” ma się ona zakończyć w dniu 31 grudnia 2015 roku.

Pragnę podkreślić, iż zgodnie z harmonogramem realizacji usługi badawczej jest ona na ostatnim etapie pracy. W okresie od listopada do grudnia 2015 roku zaplanowane jest opracowanie i sporządzenie raportu z badań, który będzie zawierał najważniejsze wnioski na temat skali problemów uzależnień w gminie Cieszyn, jak i w poszczególnych szkołach, które wzięły udział w badaniu.

Ponadto, w projekcie Gminnego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych oraz Przeciwdziałania Narkomanii Miasta Cieszyna na rok 2016 ujęto diagnozę problemów społecznych, stworzoną w oparciu o analizę danych, które uzyskano od podmiotów pracujących w obszarze uzależnień i przemocy w rodzinie.

Z poważaniem

Burmistrz Miasta
Ryszard Macura
Ryszard Macura

Rozdzielnik:

- 1 x Radna Rady Miejskiej Cieszyna - Pani Janina Cichomska
- 1 x Przewodniczący Rady Miejskiej Cieszyna - Pan Krzysztof Kasztura
- 1 x OR-I
- 1 x MOPS.