

**w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji w Przedszkolu nr 19 w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2021 r.**

Na podstawie § 1, pkt 10 oraz § 3 pkt. 1 uchwały Rady Miejskiej Cieszyna nr XXVIII/275/16 z dnia 29 grudnia 2016 r., w sprawie organizacji wspólnej obsługi dla samorządowych jednostek organizacyjnych Gminy Cieszyn, art. 26 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 217 z późn. zm.) oraz Instrukcji inwentaryzacyjnej Przedszkola nr 19 w Cieszynie zarządzam:

§1

Przeprowadzenie okresowej inwentaryzacji w Przedszkolu nr 19 w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2021 r., w niżej wymienionym zakresie:

- a) W drodze spisu z natury - środków pieniężnych w kasie oraz druków ścisłego zarachowania.
- b) W drodze potwierdzenia salda – stan środków pieniężnych na rachunkach bankowych, należności, za wyjątkiem należności spornych i wątpliwych, należności od pracowników oraz osób nieprowadzących ksiąg rachunkowych oraz należności publicznoprawnych.
- c) W drodze weryfikacji – grunty, wartości niematerialne i prawne oraz inne aktywa i pasywa niepodlegające spisowi z natury i uzgodnieniu sald.

§2

1. Do przeprowadzenia inwentaryzacji w drodze spisu z natury powołuję komisję inwentaryzacyjną w składzie:
  - a) Arkadiusz Gabryś – Przewodniczący komisji,
  - b) Halina Miąsik,
  - c) Katarzyna Ostroga.
2. Do przeprowadzenia spisu z natury powołuję zespół spisowy w składzie:
  - a) Halina Miąsik,
  - b) Katarzyna Ostroga.

§3

Zobowiązuję Przewodniczącego komisji inwentaryzacyjnej do przekazania oryginałów arkuszy spisowych do Głównego Księgowego Centrum Usług Wspólnych w terminie do 10 stycznia 2022r.

§ 4

Zobowiązuję odpowiedzialnych pracowników Centrum Usług Wspólnych do dokonania inwentaryzacji w drodze potwierdzenia sald oraz w drodze weryfikacji.

§ 5

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

DYREKTOR  
Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie

mgr Paweł Szajor

Rozdzielnik:

1 x Przedszkole nr 19

1 x teczka zarządzeń