

Obwieszczenie Burmistrza Miasta Cieszyna

Na podstawie art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), w związku z art. 63 ust. 1 i ust. 4, art. 65 oraz art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 z późn. zm.) informuję, że w dniu 26 stycznia 2022 r. wydane zostało postanowienie Burmistrza Miasta Cieszyna, **stwierdzające obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na budowie stacji paliw płynnych w obrębie istniejącego kompleksu handlowo-usługowego na działce nr 86/1 obr. 45 przy ul. Górnej 21 w Cieszynie**. Jednocześnie organ orzekający zobowiązał wnioskodawcę (FLUO Sp. z o.o. z siedzibą w Cieszynie przy ul. Górnej 21), do opracowania raportu o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko w zakresie, o którym mowa w art. 66 ww. ustawy, dostosowanym do specyfiki przedsięwzięcia, z pominięciem wymagań, o których mowa w art. 66 ust. 1 pkt 4.

Wydanie przedmiotowego postanowienia nastąpiło na podstawie analizy uwarunkowań środowiskowych inwestycji, dokonanej w oparciu o zapisy art. 63 ww. ustawy, po zasięgnięciu opinii organów, o których mowa w art. 64 ust. 1, tj. Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Cieszynie (pismo znak: ONS ZNS 9022.3.1.2022, z dnia 18 stycznia 2022 r.), Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach (pismo znak: WOOŚ.4220.10.2022.KC, z dnia 13 stycznia 2022 r.) oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Zlewni w Gliwicach, Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” (pismo znak: GL.ZZŚ.1.435.4.2022.TM, z dnia 20 stycznia 2022 r.).

Na postanowienie, o którym mowa w niniejszym obwieszczeniu, służy stronom zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej, ul. 3 Maja 1, wnoszone za pośrednictwem Burmistrza Miasta Cieszyna, w terminie siedmiu dni od dnia doręczenia postanowienia. Zawiadomienie stron postępowania o wydanym postanowieniu uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia niniejszego obwieszczenia.

Z treścią postanowienia jak również z dokumentacją zgromadzoną w sprawie, można zapoznać się w Wydziale Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie, ul. Rynek 1, w godzinach pracy urzędu.



Z up. Burmistrza Miasta
Aleksander Dorda
mgr Aleksander Dorda
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa