

Załącznik
do decyzji Burmistrza Miasta Cieszyna
znak OŚR.6220.3.2021.2 z dnia 22 grudnia 2021 r.

Charakterystyka przedsięwzięcia

1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia.

Projektowane przedsięwzięcie polega na uruchomieniu punktu zbierania i przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Cieszynie przy ul. Frysztackiej – na części działki nr 155/14 obr. 64.

Projektowane zamierzenie zlokalizowane jest na terenie obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, obejmującego część terenów małej Łąki i Boguszowic, przyjętego uchwałą Nr XXXI/323/09 Rady Miejskiej Cieszyna z dnia 26 lutego 2009 r. (Dz. Urz. Woj. Śl. Z 2009 r., Nr 78, poz. 1783). Działka nr 155/14 obr. 64, na której usytuowana jest inwestycja zlokalizowana jest w jednostce planistycznej „3P”, oznaczającej „tereny zabudowy produkcyjnej, składów, magazynów”.

Projektowana inwestycja zgodnie z klasyfikacją przedstawioną w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, stanowiąc instalację do przetwarzania odpadów inną niż wymienione w pkt. 41 i 46, mogącą przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę, zalicza się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których niezbędne jest uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w myśl art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektów budowlanych oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystania i pokrycie szatą roślinną.

Całkowita powierzchnia nieruchomości, na której realizowana będzie inwestycja wynosi 6 277 m² i w aktualnym stanie w większości stanowi ją powierzchnia utwardzona betonową kostką brukową i tłuczniem (plac magazynowo-postojowy). Niewielka powierzchnia biologicznie czynna, na którą składają się zakrzewienia ciągnące się wzdłuż doliny Olzy, wykształcona jest wzdłuż zachodniej granicy działki. Przedsięwzięcie zrealizowane zostanie w obrębie utwardzonej i wybrukowanej części działki o powierzchni wynoszącej ok. 3 200 m².

3. Rodzaj technologii.

Technologiczne procesy związane z odpadami budowlanymi poddawanymi przetwarzaniu i odzyskowi polegać będą na transporcie poszczególnych rodzajów odpadów pojazdami ciężarowymi, ich wazeniu na wadze najazdowej oraz na wadze ręcznej. Przewidziane do przetworzenia odpady rozbiórkowe w pierwszej kolejności będą segregowane na poszczególne frakcje: gruz, gleba, odpady budowlane, a następnie magazynowane na wydzielonym placu. Następnie odpady będą podawane koparkoładownicą do leja zasypowego kruszarki i przenośnikiem kierowane na zespół krat i sit, a następnie do kruszarki szczękowej celem rozdrabniania na zadane wielkości ziaren. Dalej produkt transportowany będzie przenośnikiem (wyposażonym z osłony przeciwpyłnej z brezentu) poza urządzenie. Kruszarka wyposażona będzie również w separator magnetyczny celem wyłapania elementów metalowych.

Przetwarzanie odpadów w przesiewaczu polegać będzie na podaniu odpadów do kosza zasypowego wyposażonego w przenośnik taśmowy kierujący odpady do przesiewacza dwupokładowego,

w którym następuje rozdzielanie (przesianie) ich na poszczególne frakcje, kierowane przenośnikami taśmowymi poza obręb maszyny. W wyniku przetwarzania powstanie materiał budowlany w postaci trzech frakcji tzn.:

- wysiewka o uziarnieniu 0-20 g,
- kamień drobny o uziarnieniu 20-60 g.
- kamień gruby o uziarnieniu powyżej 60 g.

Następnie powstałe frakcje będą przewożone koparkoładówką na wyznaczone miejsca magazynowe na placu. W przypadku dużych elementów betonowych o objętości pow. $0,5 \text{ m}^3$ oraz w przypadku elementów zbrojonych będą one poddawane rozdrabnianiu wstępnemu za pomocą hydraulicznej kruszarki szczękowej montowanej poprzez panel adaptacyjny na wysięgniku koparkoładówki. Mogące powstać w wyniku przetwarzania odpady o kodzie 19 12 01 (papier i tektura) będą belowane na belownicy celem ułatwienia ich prawidłowego magazynowania. Odpady o mniejszych rozmiarach magazynowane będą w kontenerach, ustawionych na utwardzonym, wydzielonym placu, natomiast odpady o dużych gabarytach, w tym zbelowane, magazynowane będą luzem bezpośrednio na utwardzonym placu w wydzielonym miejscu. Wywóz zmagazynowanych w kontenerach odpadów odbywał się będzie przy użyciu zamożadowniczych kontenerowców. Transport odpadów odbywał się będzie w oparciu o istniejącą aktualnie sieć dróg wewnętrznych i zjazdów.

Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów wynosić będzie do 35 tys. Mg/rok, natomiast ilość zbieranych odpadów kształtować się będzie na poziomie do 10 tys. Mg. Zakładana normalna moc przerobowa instalacji do przerobu odpadów kształtować się będzie na poziomie ok. 25 tys. Mg/rok.

Ponadto w ramach przedsięwzięcia realizowane będzie zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne (63 rodzaje odpadów), które po zważeniu poddawane będą segregacji nieprowadzącej do zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującej zmiany ich klasyfikacji. Odpady te magazynowane będą w obrębie wyznaczonego do tego celu fragmencie utwardzonego placu, w metalowych kontenerach bądź luzem. Przewiduje się belowanie odpadów papieru i tektury oraz tworzyw sztucznych w celu ułatwienia ich magazynowania i transportu.

Zakład funkcjonował będzie wyłącznie w porze dziennej – przewidywany jest jednozmianowy czas pracy w godzinach 8:00-18:00, przy 3-osobym zatrudnieniu.

4. Rodzaje i przewidywane ilości wykorzystywanych surowców i paliw a także wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko.

Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia przewiduje się zaopatrzenie w wodę pokrywane z miejskiej sieci wodociągowej – po rozbudowie istniejącego wodociągu. W toku eksploatacji przewiduje się zużycie wody do celów socjalnych w średniodobowej ilości ok. $0,045 \text{ m}^3/\text{dobę}$ (maksymalna średniodobowe zapotrzebowanie na wodę do celów socjalnych wynosić będzie $0,06 \text{ m}^3/\text{d}$). Ścieki bytowe w ilości równej pobranej wody gromadzone będą w okresowo opróżnianych toaletach przenośnych typu TOI TOI.

Ponadto woda wodociągowa używana będzie do celów technologicznych – zraszania magazynowanych odpadów o drobnej frakcji, realizowanego w niekorzystnych atmosferycznie okresach zwiększonego unosu pyłu. Szacowane zapotrzebowanie na wodę kształtować się będzie na poziomie ok. $2 \text{ m}^3/\text{dobę}$. Odcieki ze zraszania będą odprowadzane do zbiornika bezodpływowego na odcieki, gdzie trafiać będzie również ogół wód opadowych z miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów, w szacunkowej średniodobowej ilości wynoszącej $14,2 \text{ m}^3/\text{d}$.

Eksploatacja urządzeń (belownica) wiązać się będzie z wykorzystaniem energii elektrycznej w ilości nie przekraczającej $5 \text{ kWh}/\text{dobę}$.

Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa wykorzystywane w maszynach w toku eksploatacji przedsięwzięcia wyniesie ok. $300 \text{ l}/\text{miesiąc}$.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się zbieranie następujących rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
3.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11*
4.	08 03 18	Odpadowy tuner drukarski inny niż w 08 03 18
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
6.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
11.	15 01 03	Opakowania z drewna
12.	15 01 04	Opakowania z metali
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
17.	16 01 03	Zużyte opony
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
19.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
21.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
22.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03* i 16 03 80
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
24.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione 16 81 01
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
26.	17 01 02	Gruz ceglany
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
30.	17 03 80	Odpadowa papa
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
32.	17 04 02	Aluminium
33.	17 04 03	Ołów
34.	17 04 04	Cynk
35.	17 04 05	Żelazo i stal
36.	17 04 07	Mieszanka metali
37.	17 05 04	Gleba, ziemia w tym kamienie
38.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
39.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
40.	19 12 01	Papier i tektura
41.	19 12 02	Metale żelazne
42.	19 12 03	Metale nieżelazne
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
45.	19 12 08	Tekstylia
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
47.	19 12 10	Odpady palne, paliwo alternatywne
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
49.	20 01 01	Papier i tektura
50.	20 01 02	Szkło
51.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
52.	20 01 10	Odzież
53.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
54.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
55.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
56.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 25
57.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
58.	20 01 40	Metale
59.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zabierane w sposób selektywny
60.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
61.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
63.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia przewiduje się możliwość przetwarzania następujących rodzajów odpadów, głównie odpadów budowlanych i rozbiórkowych z grupy 17:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
2.	17 01 02	Gruz ceglany
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
7.	17 05 04	Gleba, ziemia w tym kamienie
8.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
9.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
10.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
15.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
17.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie

Odpady te będą czasowo i selektywnie gromadzone w przystosowanych do tego i odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub miejscach na terenie placu magazynowego, sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, a następnie przekazywane do miejsc ich odzysku bądź unieszkodliwienia.

W trakcie procesu kruszenia i przesiewania występować będzie niezorganizowana emisja pyłu do atmosfery. W przypadku procesów polegających na kruszeniu gruzu budowlanego źródłem emisji substancji pyłowych będzie wyładunek i załadunek oraz kruszenie odpadów budowlanych. Emitowane podczas tych operacji pyły o przewodzie frakcji grubej, opadają najczęściej w odległości do 10 m od miejsca powstawania. Wskazane w Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wyniki obliczeń rocznej emisji zanieczyszczeń z procesów rozdrabniania i przesiewania zestawiono w poniższej tabeli.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	0,00353
w tym pył do 2,5 µm	0,00351
w tym pył do 10 µm	0,00352
dwutlenek siarki	0,000744
tlenki azotu jako NO ₂	0,0557
tlenek węgla	0,662
benzen	0,000595
węglowodory aromatyczne	0,00426
węglowodory alifatyczne	0,01722

W wyniku działalności związanej ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów budowlanych powstawać będą zanieczyszczenia powietrza związane głównie ze spalaniem paliw w silnikach pojazdów ciężarowych transportujących odpady oraz maszyn pracujących przy przeróbce odpadów (koparkoładowarka, przesiewacz, kruszarka). Procesy transportu, załadunku oraz rozładunku odpadów powodować będą emisję związaną ze zużyciem paliwa. Planowane zużycie paliwa (oleju napędowego) przez maszyny robocze wraz z pojazdami transportującymi, poruszającymi się po terenie nieruchomości nie będzie powodować znaczących uciążliwości dla środowiska, a emisja do atmosfery takich związków jak: dwutlenek siarki (SO₂), tlenki azotu (NO_x), węglowodory alifatyczne i aromatyczne, tlenek węgla (CO), benzen oraz pyły zawieszone, będzie miała charakter wyłącznie lokalny.

Zbiornicze zestawienie wielkości zanieczyszczeń emisji godzinowej i rocznej generowanych przez pojazdy i maszyny poruszające się po terenie zakładu przedstawiono w poniższej tabeli.

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok	Emisja średnioroczna kg/h		
L1	Ruch transportowy ciężarowy- zbieranie odpadów	tlenek węgla	0,0055	0,000687	0,0000785		
		benzen	0,0000817	0,00001022	1,17E-6		
		węglowodory alifatyczne	0,003029	0,000379	0,0000432		
		węglowodory aromatyczne	0,000909	0,0001136	0,00001297		
		tlenki azotu jako NO2	0,01297	0,001622	0,0001851		
		pył ogółem	0,001047	0,0001309	0,00001494		
		-w tym pył do 2,5 µm	0,000968	0,0001211	0,00001382		
		-w tym pył do 10 µm	0,001005	0,0001256	0,00001434		
		dwutlenek siarki	0,001007	0,0001259	0,00001437		
L2	Ruch transportowy ciężarowy- przetwarzanie odpadów	tlenek węgla	0,00392	0,00049	0,0000559		
		benzen	0,0000582	7,28E-6	8,31E-7		
		węglowodory alifatyczne	0,002158	0,0002697	0,00003079		
		węglowodory aromatyczne	0,000647	0,0000809	9,24E-6		
		tlenki azotu jako NO2	0,00924	0,001155	0,0001319		
		pył ogółem	0,000746	0,0000932	0,00001064		
		-w tym pył do 2,5 µm	0,00069	0,0000862	9,84E-6		
		-w tym pył do 10 µm	0,000716	0,0000895	0,00001022		
		dwutlenek siarki	0,000717	0,0000897	0,00001024		
L3	Koparkoładowarka	pył ogółem	0,001406	0,001055	0,0001204		
		-w tym pył do 2,5 µm	0,001406	0,001055	0,0001204		
		-w tym pył do 10 µm	0,001406	0,001055	0,0001204		
		dwutlenek siarki	0,000225	0,0001688	0,00001926		
		tlenki azotu jako NO2	0,0225	0,01688	0,001926		
		tlenek węgla	0,2813	0,2109	0,02408		
		węglowodory alifatyczne	0,00705	0,00529	0,000604		
		węglowodory aromatyczne	0,001731	0,001299	0,0001482		
		benzen	0,0002458	0,0001844	0,00002105		
		L4	Przesiewacz	pył ogółem	0,001406	0,001055	0,0001204
				-w tym pył do 2,5 µm	0,001406	0,001055	0,0001204
-w tym pył do 10 µm	0,001406			0,001055	0,0001204		
dwutlenek siarki	0,000225			0,0001688	0,00001926		
tlenki azotu jako NO2	0,0225			0,01688	0,001926		
tlenek węgla	0,2813			0,2109	0,02408		
węglowodory alifatyczne	0,00705			0,00529	0,000604		
węglowodory aromatyczne	0,001731			0,001299	0,0001482		
benzen	0,0002458			0,0001844	0,00002105		
L5	Kruszarka			pył ogółem	0,001594	0,001195	0,0001365
				-w tym pył do 2,5 µm	0,001594	0,001195	0,0001365
		-w tym pył do 10 µm	0,001594	0,001195	0,0001365		
		dwutlenek siarki	0,000255	0,0001913	0,00002183		
		tlenki azotu jako NO2	0,0255	0,01913	0,002183		
		tlenek węgla	0,319	0,2391	0,02729		
		węglowodory alifatyczne	0,00799	0,006	0,000684		
		węglowodory aromatyczne	0,001962	0,001472	0,000168		
		benzen	0,0002786	0,0002089	0,00002385		

Planowane przedsięwzięcie w fazie eksploatacji będzie stanowić zespół źródeł emisji hałasu do środowiska, w skład którego będą wchodzić punktowe oraz liniowe źródła emisji, do których zaliczyć należy: wolnoobrotową kruszarkę do gruzu i betonu, przesiewacz, koparkoładowarkę, samochody ciężarowe. W poniższej tabeli zestawiono charakterystykę podstawowych źródeł emisji hałasu, eksploatowanych w ramach przedsięwzięcia.

Lp.	Nazwa źródła hałasu lub operacji	Poziom mocy akustycznej źródła [dBA]*	Równoważny poziom mocy akustycznej [dBA] pora dnia / pora nocy	Czas emisji źródeł hałasu (minut w czasie odniesienia T)	
				Pora dzienna T=480 min	Pora nocy T=60 min
1	Kruszarka	102,0	97,7 / ---	180	---
2	Przesiewacz	102,0	97,7 / ---	180	---
3	Koparkoładowarka	100,0	95,7 / ---	180	---
4	Samochody ciężarowe „ciężkie” – ruch do miejsc przetwarzania odpadów	100,0	88,0 / ---	30	---
5	Samochody ciężarowe „ciężkie” – ruch do miejsc magazynowania odpadów	100,0	88,0 / ---	30	---

W oparciu o przedstawione w Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko obliczenia i uzyskane wyniki należy stwierdzić, iż eksploatacja przedmiotowej inwestycji nie prowadzi do przekroczeń wartości dopuszczalnych (normowych) w żadnym punkcie obserwacyjnym zlokalizowanym na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej, a izofona wyznaczająca poziom dopuszczalny 55dB, nie dochodzi do granic terenów akustycznie chronionych. Tym samym nie zostaną przekroczone wartości dopuszczalne poziomów hałasu dla pory dziennej określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Z up. Burmistrza Miasta

 mgr Aleksander Dorda
 Naczelnik Wydziału
 Ochrony Środowiska i Rolnictwa

