

**Zarządzenie CUW01.0221.84.2019**  
**Dyrektora Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie**  
**z dnia 9 grudnia 2019 roku**

**w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji w Przedszkolu nr 18 w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2019 r.**

Na podstawie art. 26 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 351) oraz Instrukcji inwentaryzacyjnej Przedszkola nr 18 w Cieszynie zarządzam:

§1

Przeprowadzenie okresowej inwentaryzacji w Przedszkolu nr 18 w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2019 r., w niżej wymienionym zakresie:

- a) W drodze spisu z natury - środków pieniężnych w kasie oraz druków ścisłego zarachowania.
- b) W drodze potwierdzenia salda – stan środków pieniężnych na rachunkach bankowych, należności, za wyjątkiem należności spornych i wątpliwych, należności od pracowników oraz osób nieprowadzących ksiąg rachunkowych oraz należności publicznoprawnych.
- c) W drodze weryfikacji – grunty, wartości niematerialne i prawne oraz inne aktywa i pasywa niepodlegające spisowi z natury i uzgodnieniu sald.

§2

1. Do przeprowadzenia inwentaryzacji w drodze spisu z natury powołuję komisję inwentaryzacyjną w składzie:
  - a) Kieczka Barbara – Przewodnicząca komisji,
  - b) Gabryś Arkadiusz,
  - c) Olszewska Urszula.
2. Do przeprowadzenia spisu z natury powołuję zespół spisowy w składzie:
  - a) Gabryś Arkadiusz,
  - b) Olszewska Urszula.

§3

Zobowiązuję Przewodniczącego komisji inwentaryzacyjnej do przekazania protokołu inwentaryzacji kasy do Głównego Księgowego Centrum Usług Wspólnych w terminie do 8 stycznia 2020 r.

§ 4

Zobowiązuję odpowiedzialnych pracowników Centrum Usług Wspólnych do dokonania inwentaryzacji w drodze potwierdzenia sald oraz w drodze weryfikacji.

§ 5

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Rozdzielnik:

- 1 x Przedszkole nr 18 w Cieszynie
- 1 x teczka zarządzeń

DYREKTOR  
Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie  
mgr Paweł Szajor

