

Zarządzenie CUW01.0221.83.2019
Dyrektora Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie
z dnia 9 grudnia 2019 roku

w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji w Przedszkolu nr 16 w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2019 r.

Na podstawie art. 26 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 351) oraz Instrukcji inwentaryzacyjnej Przedszkola nr 16 w Cieszynie zarządzam:

§1

Przeprowadzenie okresowej inwentaryzacji w Przedszkolu nr 16 w Cieszynie wg stanu na dzień 31.12.2019 r., w niżej wymienionym zakresie:

- a) W drodze spisu z natury - środków pieniężnych w kasie oraz druków ścisłego zarachowania oraz artykułów w magazynach.
- b) W drodze potwierdzenia salda – stan środków pieniężnych na rachunkach bankowych, należności, za wyjątkiem należności spornych i wątpliwych, należności od pracowników oraz osób nieprowadzących ksiąg rachunkowych oraz należności publicznoprawnych.
- c) W drodze weryfikacji – grunty, wartości niematerialne i prawne oraz inne aktywa i pasywa niepodlegające spisowi z natury i uzgodnieniu sald.

§2

1. Do przeprowadzenia inwentaryzacji w drodze spisu z natury powołuję komisję inwentaryzacyjną w składzie:
 - a) Wiselka Halina – Przewodnicząca komisji,
 - b) Miąsik Halina,
 - c) Ostroga Katarzyna.
2. Do przeprowadzenia spisu z natury powołuję zespół spisowy w składzie:
 - a) Miąsik Halina,
 - b) Ostroga Katarzyna.

§3

Zobowiązuję Przewodniczącą komisji inwentaryzacyjnej do przekazania oryginałów arkuszy spisowych oraz protokołu inwentaryzacji kasy do Głównego Księgowego Centrum Usług Wspólnych w terminie do 8 stycznia 2020 r.

§ 4

Zobowiązuję odpowiedzialnych pracowników Centrum Usług Wspólnych do dokonania inwentaryzacji w drodze potwierdzenia sald oraz w drodze weryfikacji.

§ 5

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Rozdzielnik:

- 1 x Przedszkole nr 16 w Cieszynie
- 1 x teczka zarządzeń

DYREKTOR
Centrum Usług Wspólnych w Cieszynie

mgr Paweł Szalber