



Siedzisko

Lp.	Typ	Długość [mb]	Waga [kg/m]	Waga [kg]	Stal
A	C150x60x6	7,10	4,18	11,28	PA38
B	RP150x50x4	10,44	4,15	43,33	PA38
C	RK50x50x2	16,76	1,04	17,43	PA38
D	L50x50x2	17,16	0,53	9,09	PA38
E	L30x20x2	28,56	0,26	7,42	PA38
F	BL1200x1	9,06	3,30	29,89	304
G	BL150x3	5,00	1,24	6,20	PA38

Podest

Lp.	Typ	Długość [mb]	Waga [kg/m]	Waga [kg]	Stal
C	RK50x50x2	4,31	1,04	4,48	PA38
G	BL300x3	0,30	2,43	0,729	PA38
H	T60x50x2	3,15	0,80	2,52	PA38

Uwagi:

1. Siedzisko wykonać z profili podanych w tabeli, spawać spoiną V obwodową o maksymalnej grubości;
2. Wszystkie elementy spawać do elementów, do których przylegają spoiną ciągłą pachwinową o maksymalnej grubości;
3. Krawędziaki montowane za pomocą śrub ze schowaną główką do przygotowanych wcześniej nitonakrętek. Pod krawędziaki stosować podkładki gumowe gr. 3mm;
4. Drewno: modrzew syberyjski 50x25mm, drewno olejowane;
5. Fundament fi300 z betonu C30/37, zbrojenie 4 fi12 i strzemiona fi8 co 25cm
6. Koło czasu mocowane do fundamentu za pomocą kotew wklejanych fi16

