

**UCHWAŁA NR XLVII/505/18  
RADY MIEJSKIEJ CIESZYNA**

z dnia 30 sierpnia 2018 r.

**w sprawie wyrażenia zgody na zawarcie umowy partnerskiej i przystąpienie do realizacji projektu pn.  
"Przyjazny e-urząd podniesienie jakości usług w zakresie podatków i opłat lokalnych oraz zarządzania  
nieruchomościami w 6 miastach: Bytom, Rybnik, Orzesze, Dąbrowa Górnicza, Cieszyn, Czechowice -  
Dziedzice"**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 994 z późn. zm.) - **Rada Miejska Cieszyna uchwala, co następuje:**

**§ 1. 1.** Wyraża się zgodę na zawarcie umowy partnerskiej na rzecz realizacji Projektu pn. "Przyjazny e-urząd podniesienie jakości usług w zakresie podatków i opłat lokalnych oraz zarządzania nieruchomościami w 6 miastach: Bytom, Rybnik, Orzesze, Dąbrowa Górnicza, Cieszyn, Czechowice - Dziedzice" w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej II. Efektywne polityki publiczne dla rynku pracy, gospodarki i edukacji, Działania 2.18 Wysokiej jakości usługi administracyjne.

2. Projekt realizowany będzie w partnerstwie z DGA S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Towarowej 37 jako Liderem Partnerstwa oraz z miastami: Bytom, Rybnik, Orzesze, Dąbrowa Górnicza, Cieszyn, Czechowice-Dziedzice.

**§ 2.** Zasady współdziałania partnerów określi umowa partnerska na rzecz wspólnej realizacji projektu wymienionego w § 1, zawarta przez Lidera Partnerstwa i miasta uczestniczące w projekcie.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Cieszyna.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodnicząca Rady Miejskiej Cieszyna

**mgr inż. Gabriela Staszkiwicz**