

Podest

Lp.	Typ	Długość [mb]	Waga [kg/m]	Waga [kg]	Stal
C	RK50x50x2	4,31	1,04	4,48	PA38
G	BL300x3	0,30	2,43	0,729	PA38
H	T60x50x2	3,15	0,80	2,52	PA38

1. Siedzisko wykonać z profili podanych w tabeli, spawać spoiną V obwodową o maksymalnej grubości;
2. Wszystkie elementy spawać do elementów, do których przylegają spoiną ciągłą pachwinową o maksymalnej grubości;
3. Krawędziaki montowane za pomocą śrub ze schowaną główką do przgotowywanych wcześniej nitonakrętek. Pod krawędziaki stosować podkładki gumowe gr. 3mm;
4. Drewno: modrzew syberyjski 50x25mm, drewno olejowane;
5. Fundament f300 z betonu C30/37, zbrojenie 4 fi12 i strzemiona fi8 co 25cm
6. Koło czasu mocowane do fundamentu za pomocą kotew wklejanych 4 fi16

