

# INSTRUKCJA PRAWIDŁOWEGO WYPEŁNIENIA DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

## Część A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. **Kwadrat oznaczony „pierwsza deklaracja”** - zaznacza właściciel nieruchomości, który jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Cieszyna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca bądź powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych, jednocześnie wpisując datę powstania obowiązku ponoszenia opłaty.

2. **Kwadrat oznaczony „nowa deklaracja”** - zaznacza się składając deklarację w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową (czyli aktualizację poprzedniej) deklarację do Burmistrza Miasta Cieszyna w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany (m.in. zmiana ilości osób zamieszkujących nieruchomość - w przypadku nieruchomości zamieszkałych, bądź zmiana ilości, pojemności pojemników czy częstotliwości odbioru pojemników służących do gromadzenia zmieszanych odpadów komunalnych - w przypadku nieruchomości niezamieszkałych). Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. Wyjątek stanowi sytuacja, gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniem zamieszkuje jedynie przez część miesiąca: opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.

3. **Kwadrat oznaczony „korekta deklaracji”** - ma celu poprawienie błędu popełnionego przy poprzednim sporządzaniu deklaracji. Może dotyczyć każdej pozycji deklaracji, jak np. dane osoby składającej deklarację, dane adresowe, czy pozycji dotyczącej deklarowanych podstaw obliczenia opłaty. Właścicielom przysługuje takie prawo na mocy art. 81 Ordynacji podatkowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 201 z póź. zm.).

## Część B.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

• w poz. 1 należy zaznaczyć pole właściwe dla rodzaju podmiotu składającego deklarację, czyli **osoba fizyczna, osoba prawna, spółka cywilna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej**.

**Osoba fizyczna** - prawne określenie człowieka w prawie cywilnym, od chwili urodzenia do chwili śmierci, w odróżnieniu od osób prawnych. Pozycję zaczynają również osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą, ale nie będące współnikami spółki cywilnej.

**Osobami prawnymi** są np. organizacje społeczne i podmioty gospodarcze, którym obowiązuje prawo przyznaje osobowość prawną, a tym samym są podmiotami praw i obowiązków. Wyznacznikiem posiadania osobowości prawnej jest wpis do Krajowego Rejestru Sądowego. Osobami prawnymi są m.in.: spółki kodeksu handlowego, spółdzielnie, fundacje, stowarzyszenia, itd.

**Inne (np. spółka cywilna)** – spółka cywilna to jedna z rodzajów umów znanych polskiemu prawu cywilnemu. Spółka cywilna nie posiada osobowości prawnej, nie stanowi samodzielnego podmiotu prawa, podmiotami prawa pozostają wspólnicy spółki cywilnej. W przypadku złożenia deklaracji przez spółkę cywilną do deklaracji należy dołączyć umowę spółki cywilnej lub wykaz współników tworzących spółkę wraz ze wskazaniem w odniesieniu do tych osób danych jak w części B.1. i B.2.

**Jednostki organizacyjne nieposiadające osobowości prawnej** - jednostki nieposiadające osobowości prawnej, lecz posiadające na mocy ustaw zdolność prawną. Takimi jednostkami są np. wspólnoty mieszkaniowe, szkoły, przedszkola i spółki osobowe (np. jawne, komandytowe, partnerskie), stowarzyszenia zwykłe, itd.

• w poz. 2 należy wskazać postawę władania nieruchomością. W przypadku władania nieruchomością w formie współwłasności - należy zaznaczyć czy deklaracja składana jest przez jednego ze współwłaścicieli (jeżeli istnieje współwłasność kilku osób) w imieniu pozostałych współwłaścicieli, bądź każdy ze współwłaścicieli zamieszkujących tę samą nieruchomość składa osobną deklarację. W przypadku małżeństw deklarację może złożyć jeden z małżonków, opatrując ją swoim podpisem.

W tej części należy również umieścić dane składającego deklarację oraz identyfikator w postaci:

• **PESEL** - w przypadku osób fizycznych, w tym osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą.  
• **NIP** bądź **REGON** - w przypadku osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą lub osób prawnych. W przypadku składania deklaracji przez zarząd spółdzielni mieszkaniowej, w tej części należy umieścić dane spółdzielni oraz w części I opatrzyć podpisami osób upoważnionych do reprezentowania spółdzielni.

W przypadku składania deklaracji przez wspólnotę mieszkaniową, w której powołano zarząd, w tej części należy umieścić dane wspólnoty oraz w części I opatrzyć podpisami - w sytuacji, gdy zarząd jest kilkuosobowy - przynajmniej dwóch członków zarządu, zgodnie z zasadami reprezentacji.

W przypadku wspólnoty mieszkaniowej, w której zarząd nieruchomością wspólną został powierzony określonej osobie fizycznej lub prawnej, wówczas w tej części należy umieścić dane osoby reprezentującej oraz w części I opatrzyć podpisem przedstawiciela wspólnoty mieszkaniowej.

• **IMIĘ OJCA I MATKI** - w przypadku osób fizycznych, w tym osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą.

## Część B.2. ADRES ZAMIESZKANIA/ ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

W tej części należy wpisać adres zamieszkania osoby/adres podmiotu składającego deklarację. Na adres ten kierowana będzie korespondencja z Urzędem.

Dodatkowo w tej części można podać nr telefonu lub/i adres e-mail. Dane te umożliwiają szybki kontakt ze składającym deklarację w razie zaistnienia niejasności bądź nieprawidłowości w złożonej deklaracji.

### **Część B.3. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

W tej części należy wpisać adres nieruchomości położonej na terenie Cieszyna, z której mają być odbierane odpady.

Jeżeli składający deklarację posiada na terenie **Cieszyna inne nieruchomości zamieszkałe bądź niezamieszkałe, wypełnia dla każdej z nich oddzielną deklarację.**

W przypadku, gdy adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne jest tożsamy z adresem zamieszkiwania (siedzibą) właściciela nieruchomości, należy zaznaczyć pierwszy kwadrat oraz wypełnić poz. 3 (w sytuacji, gdy danej nieruchomości nie nadano jeszcze numeru porządkowego, a powstają na niej odpady komunalne) oraz poz. 4 określając w ten sposób rodzaj nieruchomości. W pozostałych przypadkach należy wypełnić wszystkie pozycje części B.3.

Rodzaje nieruchomości:

- **zamieszkała** - nieruchomość na której mieszkają mieszkańcy;
- **niezamieszkała, na której powstają odpady komunalne** - dotyczy nieruchomości, na której prowadzona jest działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna.
- **w części zamieszkała i w części niezamieszkała** – jest to tzw. nieruchomość mieszana, na której zamieszkują mieszkańcy i jednocześnie jest prowadzona działalność gospodarcza, społeczna czy publiczna;
- **domki letniskowe, lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywane jedynie przez część roku** – zgodnie z obowiązkiem wynikającym z ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz stosownej uchwały Rady Miejskiej Cieszyna, od 1 stycznia 2016 r. właściciel tego typu nieruchomości winien ponosić opłatę roczną ryczałtową za odbiór i zagospodarowanie odpadami komunalnymi wytworzonymi na tego typu nieruchomościach.

### **Część C. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ**

W przypadku nieruchomości zamieszkałych, w tej części właściciele nieruchomości w poz. 1 określają ilość osób zamieszkujących nieruchomość oraz w poz. 2 wyliczają wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określono w uchwale Rady Miejskiej Cieszyna w sprawie metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki takiej opłaty, zgodnie z którą wysokość stawki wynosi:

- **10,30 zł od osoby miesięcznie w przypadku, kiedy odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny;**
- **19,53 zł od osoby miesięcznie w przypadku, kiedy odpady nie są zbierane i odbierane w sposób selektywny.**

Należy pamiętać, że w przypadku zaistnienia rozbieżności pomiędzy ilością osób zamieszkujących na nieruchomości wskazaną w składanej deklaracji, a ilością osób zameldowanych na tej nieruchomości, w części H należy umieścić informację o przyczynie takiej rozbieżności. Dodatkowo do deklaracji można dołączyć dokumenty potwierdzające dane zawarte w deklaracji.

### **Część D. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

W przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których prowadzona jest działalność powodująca powstawanie odpadów komunalnych, właściciel nieruchomości oblicza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi jako iloczyn ilości pojemników o określonej pojemności, częstotliwości wywozu w miesiącu oraz stawki opłaty za pojemnik, określonej w uchwale Rady Miejskiej Cieszyna.

Obowiązujące stawki za pojemnik

- **w przypadku zbierania i odbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny**

- 1) za pojemnik o pojemności 55 l (0,055 m<sup>3</sup>) - 8,85 zł;
- 2) za pojemnik o pojemności 60 l (0,060 m<sup>3</sup>) - 9,65 zł;
- 3) za pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m<sup>3</sup>) – 15,55 zł;
- 4) za pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m<sup>3</sup>) – 17,00 zł;
- 5) za pojemnik o pojemności 240 l (0,24 m<sup>3</sup>) – 31,55 zł;
- 6) za pojemnik o pojemności 1100 l (1,10m<sup>3</sup>) – 105,75 zł;
- 7) za pojemnik o pojemności 5000 l (5,0 m<sup>3</sup>) – 429,00zł;
- 8) za pojemnik o pojemności 7000 l (7,0 m<sup>3</sup>) – 594,15 zł;
- 9) za pojemnik o pojemności 10 000 l (10,0 m<sup>3</sup>) – 825,15 zł.

- **w przypadku zbierania i odbierania odpadów komunalnych w sposób nieselektywny**

- 1) za pojemnik o pojemności 55 l (0,055 m<sup>3</sup>) - 11,50 zł;
- 2) za pojemnik o pojemności 60 l (0,060 m<sup>3</sup>) - 12,45 zł;
- 3) za pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m<sup>3</sup>) – 20,25 zł;
- 4) za pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m<sup>3</sup>) – 22,10 zł;
- 5) za pojemnik o pojemności 240 l (0,24 m<sup>3</sup>) – 40,85 zł;
- 6) za pojemnik o pojemności 1100 l (1,10m<sup>3</sup>) – 136,65 zł;
- 7) za pojemnik o pojemności 5000 l (5,0 m<sup>3</sup>) – 554,70 zł;
- 8) za pojemnik o pojemności 7000 l (7,0 m<sup>3</sup>) – 768,25 zł;
- 9) za pojemnik o pojemności 10 000 l (10,0 m<sup>3</sup>) – 1066,95 zł.

*Przykład uwzględniający selektywną zbiórkę odpadów komunalnych:*

1 szt. pojemnik 110 l x 2 (wywozy w miesiącu) x 15,55 zł = 31,10 zł

2 szt. pojemnik 60 l x 2 (wywozy w miesiącu) x 9,65 zł = 38,60 zł

całkowita wysokość opłaty w miesiącu = 69,70 zł

opłata kwartalna = 209,10 zł

**Uwaga! Minimalna wielkość pojemników, w które ma być wyposażona nieruchomość oraz ich minimalna częstotliwość wywożenia została określona w regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Cieszyn.**

## **Część E. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ.**

W przypadku nieruchomości, która jest w części zamieszkała, a w części niezamieszkała i w niej powstają odpady komunalne, właściciel nieruchomości oblicza wysokość opłaty jako sumę opłaty wykazanej w części C (przeznaczonej do obliczenia opłaty dla nieruchomości zamieszkałych) i opłaty wskazanej w części D (przeznaczonej do obliczania opłaty dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady).

## **Część F. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE, LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANE JEDYNI PRZEZ CZĘŚĆ ROKU.**

W przypadku nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku, właściciel składa deklarację i w części F określa liczbę domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, roczną ryczałtową stawkę opłaty za odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych. Iloczyn obu składników określa wysokość rocznej opłaty, którą należy uiścić bez wezwania za cały rok, z góry, w terminie do dnia 15 lipca każdego roku lub w terminie 14 dni od dnia powstania obowiązku podatkowego.

Obowiązujące od 1 stycznia 2016 r. stawki opłaty rocznej ryczałtowej:

- 46,00 zł za rok od domku letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, jeżeli odpady komunalne są zbierane i odbierane w sposób selektywny;
- 59,80 zł za rok od domku letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, jeżeli odpady komunalne nie są w sposób selektywny zbierane i odbierane.

## **Część G. ZAŁĄCZNIKI**

W tej części należy wymienić rodzaj dołączonych do deklaracji dokumentów, potwierdzających dane zawarte w deklaracji.

## **Część H. UWAGI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

W przypadku zaistnienia np. rozbieżności pomiędzy liczbą osób zamieszkałych a liczbą osób zameldowanych na nieruchomości, dla której składana jest deklaracja, właściciel nieruchomości w części H może zamieścić informacje o przyczynie rozbieżności. W tej części właściciel nieruchomości również umieszcza inne informacje mające znaczenie przy weryfikacji deklaracji (w tym m.in. zamieszkanie na terenie innej gminy, rejestracja na adresie zamieszkania działalności gospodarczej, itp.). W tej części właściciel nieruchomości może wskazać adres korespondencyjny, jeżeli jest inny niż adres wskazany w części B.2.

## **Część I. OŚWIADCZENIE I PODPIS WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI**

Ta część przeznaczona jest do podpisania deklaracji oraz złożenia stosownych oświadczeń przez właściciela nieruchomości. Deklaracja może być podpisana także przez pełnomocnika właściciela nieruchomości, zgodnie z przepisami odrębnymi wraz z potwierdzeniem uiszczonej opłaty skarbowej w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika (opłata skarbową w wysokości 17 zł).

## **Część J. ADNOTACJE ORGANU**

Wypełnia organ przyjmujący deklarację.

**EkoLogiczny  
Cieszyn**



**UWAGA!!!**  
**Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy wpłacać:**

- **kwartalnie** w przypadku nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych i w części zamieszkałych i niezamieszkałych, w terminach:
  - I kwartał– do dnia 15 kwietnia,
  - II kwartał– do dnia 15 lipca,
  - III kwartał– do dnia 15 października,
  - IV kwartał– do dnia 15 stycznia.
- **bez wezwania za cały rok, z góry** w przypadku nieruchomości na której znajduje się domek letniskowy, lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywana jedynie przez część roku należy uiścić, w terminie:
  - do dnia 15 lipca każdego roku, lub
  - w terminie 14 dni od dnia powstania obowiązku podatkowego.

Uchwały Rady Miejskiej Cieszyna regulujące ramy formalno-prawne systemu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie Cieszyna są dostępne w zakładce *Obowiązujące prawo* → *Akty prawa miejscowego*