

zamieszkuje: (podać liczbę osób zamieszkujących na nieruchomości)

2. Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... x =zł²
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

słownie złotych

D. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne – dotyczy nieruchomości, na której prowadzona jest działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B niniejszej deklaracji odpady komunalne będą zbierane w pojemnikach o pojemności:

- pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m³) - szt., opróżniany razy miesięcznie
- pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m³) - szt., opróżniany razy miesięcznie
- pojemnik o pojemności 1100 l (1,10 m³) - szt., opróżniany razy miesięcznie

2. Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... x =zł²
(miesięczna liczba odbieranych pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)

słownie złotych

E. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ.

(wypełniają właściciele nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy - część C niniejszej deklaracji, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne - część D niniejszej deklaracji)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B.3 niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w części C i D

2. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... + =zł²
(wysokość opłaty z części C) (wysokość opłaty z części D)

słownie złotych

F. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaje załączników)

1. Kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo do pierwszej deklaracji

2.

3.

G. UWAGI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ³

H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Pouczony(-a) o odpowiedzialności karnej z art. 233 § 1 Kodeksu karnego – *kto, składając zeznanie mające służyć jako dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3* – **oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.**

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

I. ADNOTACJE URZĘDU

* niepotrzebne skreślić

Pouczenie:

W przypadku nie wpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. poz. 1015).

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Miasta Cieszyna o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie do dnia 28 lutego 2013 r. lub w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca bądź powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Miasta Cieszyna w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminach określonych w pkt 2 lub w pkt 3, bądź uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

Objaśnienia:

¹ **Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Za właściciela nieruchomości uważa się zarówno samoistnego posiadacza nieruchomości (tego, kto włada nią jako właściciel), jak i użytkownika, najemcę, dzierżawcę lub mającego inne prawo, z którym wiąże się określone władztwo nad cudzą nieruchomością.**

² Kwoty należy zaokrąglić do pełnych złotych dziesiątków groszy.

³ W przypadku zasinienia rozbieżności pomiędzy liczą osób zamieszkałych a liczbą osób zameldowanych na nieruchomości, dla której składana jest deklaracja, właściciel nieruchomości w części G zamieszcza informacje o przyczynie rozbieżności.

Sposób wypełnienia deklaracji

1. Właściciele nieruchomości, na których znajdują się budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale lub czasowo przebywają mieszkańcy – wypełniają deklarację w częściach: A, B, C, F, G i H.
Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz miesięcznej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającymi na jednego mieszkańca w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.
2. Właściciele nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, czyli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, rzemieślnicza, a także nieruchomości typu rodzinne ogrody działkowe, działki rekreacyjne, cmentarze, itp. – wypełniają deklarację w częściach: A, B, D, F, G i H.
Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby wszystkich odbieranych miesięcznie pojemników o określonej pojemności oraz stawki za gospodarowanie odpadami określonej dla pojemnika o określonej pojemności, w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.
3. Na terenie Gminy Cieszyn, zgodnie z odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna, dopuszcza się stosowanie pojemników na odpady komunalne o pojemnościach: 110 litrów, 120 litrów, 1100 litrów.
4. Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji są w szczególności:
 - kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – **obowiązkowo do pierwszej deklaracji** (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy w dniu 1 stycznia 2012 r. mieli zawarte z przedsiębiorcą

- umowy na odbieranie odpadów komunalnych),
 - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
 - kopia umowy, w przypadku korzystania przez właścicieli kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości ze wspólnego punktu gromadzenia odpadów.
5. Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenie na nieruchomości zamieszkałej powinien:
- złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
 - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (wówczas umowa stanowi załącznik do deklaracji).
6. W przypadku gdy tytuł prawny do nieruchomości posiadają dwie lub więcej osób (współwłaściciele), a korzystają ze wspólnego punktu gromadzenia odpadów, deklarację składa:
- jeden współwłaściciel w imieniu pozostałych współwłaścicieli (informacja zawarta w części B1), lub
 - każdy ze współwłaścicieli osobno we własnym imieniu (informacja zawarta w części B1).