

**Uchwała****Rady Miejskiej Cieszyna**

z dnia ..... 2012 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. poz. 391) – **Rada Miejska Cieszyna postanawia**

**§ 1**

Określić wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, w brzmieniu określonym w załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

Ustalić, że deklarację, o której mowa w § 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest dostarczyć do Urzędu Miejskiego w Cieszynie, ul. Rynek 1, 43-400 Cieszyn.

**§ 3**

1. Ustalić, że właściciele nieruchomości, na których w dniu wejścia w życie niniejszej uchwały
  - 1) zamieszkują mieszkańcy lub
  - 2) nie zamieszkują mieszkańcy, ale powstają odpady komunalne, są zobowiązani złożyć deklarację, o której mowa w § 1, w terminie do dnia 28 lutego 2013 r.
2. Właściciele nieruchomości, na których w dniu wejścia w życie niniejszej uchwały nie zamieszkują mieszkańcy i nie powstają odpady komunalne, są zobowiązani złożyć deklarację, o której mowa w § 1, w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciele nieruchomości są zobowiązani złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.

**§ 4**

Wykonanie uchwały powierzyć Burmistrzowi Miasta Cieszyna.

**§ 5**

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.



**C. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ**

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B.3 niniejszej deklaracji zamieszkuję: ..... (podać liczbę osób zamieszkujących na nieruchomości)

2. Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... x ..... = .....zł<sup>2</sup>  
 (liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

słownie złotych .....

**D. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne – dotyczy nieruchomości, na której prowadzona jest działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna)

1	2	3	4	5
Rodzaj (pojemność) pojemnika <sup>3</sup>	Ilość pojemników danego rodzaju	Ilość wywozów w ciągu miesiąca	Stawka opłaty za dany rodzaj pojemnika	Opłata za dany rodzaj pojemnika (iloczyn liczb podanych w kolumnie 2, 3 i 4)
..... litrów	..... szt.	.....	..... zł	..... zł
..... litrów	..... szt.	.....	..... zł	..... zł
..... litrów	..... szt.	.....	..... zł	..... zł
..... litrów	..... szt.	.....	..... zł	..... zł
Łączna deklarowana wysokość opłaty z nieruchomości niezamieszkałej (suma opłat częściowych wyliczonych w kolumnie 5)				..... zł <sup>2</sup>
słownie złotych: .....				

**E. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ.**

(wypełniają właściciele nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy - część C niniejszej deklaracji, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne - część D niniejszej deklaracji)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B.3 niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w części C i D

2. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... + ..... = .....zł<sup>2</sup>  
 (wysokość opłaty z części C) (wysokość opłaty z części D)

słownie złotych .....

**F. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaje załączników)**

1. Kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo do pierwszej deklaracji

2. ....

3. ....

**G. UWAGI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ<sup>4</sup>**

.....

## H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ\*

Pouczony(-a) o odpowiedzialności karnej z art. 233 § 1 Kodeksu karnego – *kto, składając zeznanie mające służyć jako dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3* – **oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.**

.....  
(miejsce i data)

.....  
(czytelny podpis)

## I. ADNOTACJE URZĘDU

\* niepotrzebne skreślić

### Przypisy:

<sup>1</sup> Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

<sup>2</sup> Kwoty należy zaokrąglić do pełnych dziesiątków groszy.

<sup>3</sup> Rodzaje pojemników przeznaczonych do gromadzenia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na terenie Gminy Cieszyn określa Regulamin utrzymania czystości i porządku, przyjęty odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.

<sup>4</sup> W przypadku zaistnienia rozbieżności pomiędzy liczbą osób zamieszkałych a liczbą osób zameldowanych na nieruchomości, dla której składana jest deklaracja, właściciel nieruchomości w części G zamieszcza informacje o przyczynie rozbieżności.

### Pouczenie:

**W przypadku nie wpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji, stanowi ona podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. poz. 1015).**

Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Cieszyna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie do dnia 28 lutego 2013 r. lub w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca bądź powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Miasta Cieszyna w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

W przypadku niezłożenia deklaracji w terminach określonych powyżej, bądź uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości nie uiszczył opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uiszczył powyższą opłatę w wysokości niższej od należnej, Burmistrz Miasta określi w drodze decyzji, wysokość zaległości z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

### Objaśnienia sposobu wypełnienia deklaracji:

1. Właściciele nieruchomości, na których znajdują się budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale lub czasowo przebywają mieszkańcy – wypełniają deklarację w częściach: A, B, C, F, G i H.

**Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz miesięcznej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającymi**

**na jednego mieszkańca w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.**

2. Właściciele nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, czyli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, rzemieślnicza, a także nieruchomości typu rodzinne ogrody działkowe, działki rekreacyjne, cmentarze, itp. – wypełniają deklarację w częściach: A, B, D, F, G i H.

**Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby wszystkich odbieranych miesięcznie pojemników o określonej pojemności oraz stawki za gospodarowanie odpadami określonej dla pojemnika o określonej pojemności, w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.**

3. Właściciele nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, natomiast w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne – wypełniają deklarację w częściach: A, B, C, D, E, F, G i H.

**Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości następuje w części E i stanowi sumę opłat obliczonych z części C i D.**

4. Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć:
  - kopię umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – **obowiązkowo do pierwszej deklaracji** (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy w dniu 1 stycznia 2012 r. mieli zawarte z przedsiębiorcą umowy na odbieranie odpadów komunalnych),
  - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.
5. Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenie nieprzeznaczone do zamieszkania na nieruchomości zamieszkałej powinien:
  - złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
  - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (wówczas umowa stanowi załącznik do deklaracji).
6. W przypadku gdy tytuł prawny do nieruchomości posiadają dwie lub więcej osób (współwłaściciele), a korzystają ze wspólnego punktu gromadzenia odpadów, deklarację zgodnie z informacją zawartą w części B1 składa:
  - jeden współwłaściciel w imieniu pozostałych współwłaścicieli lub
  - każdy ze współwłaścicieli osobno we własnym imieniu.