



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO**



BURMISTRZ MIASTA
CIESZYNA

ZP.5.271.92.2014

Cieszyn, 30 lipca 2014 r.

**Wykonawcy, którzy pobrali SIWZ
Strona Internetowa**

dotyczy: postępowania Nr ZP.5.270.9.2014 o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem jest wykonanie robót budowlanych w ramach projektu pod nazwą **Zagospodarowanie terenów rekreacyjnych Cieślarówka w Cieszynie**.

Wyjaśnienia nr 2 do SIWZ

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.) podajemy poniżej treść pytań wykonawców oraz stosowne wyjaśnienia zamawiającego.

Pytanie 1. Czy przedmiary pt. „Plac zabaw – zagospodarowanie terenów rekreacyjnych Cieślarówka – ETAP II” oraz „Plac zabaw – zagospodarowanie terenów rekreacyjnych Cieślarówka – ROBOTY DODATKOWE” są przedmiarami oddzielnymi i każdy z nich należy uwzględnić w wycenie ponieważ przedmiary te zawierają te same pozycje kosztorysowe co do zakresu i ilości.

Wyjaśnienie. Na stronie internetowej Zamawiającego błędnie zamieszczono pod numerem 28. *STWiOR [Plac zabaw 2]* przedmiar robót, który jest tożsamy z przedmiarem zamieszczonym pod numerem 17. *Przedmiar robót [Plac zabaw 2]*. W związku z tym Zamawiający usunie załącznik nr 28 ze strony internetowej. Ponadto Zamawiający informuje, że przedmiary robót udostępnione na stronie internetowej mają charakter jedynie przykładowy i orientacyjny, a rzeczywisty zakres robót powinien zostać ustalony przez Wykonawcę w oparciu o dokumentację projektową oraz specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót. Wynika to faktu, że cena oferty jest ceną ryczałtową, o czym jest mowa w punkcie 11 SIWZ.

Pytanie 2. Prosimy o przedstawienie szczegółów elementów małej architektury – stojaków na rowery, ławek, śmietników itp. tj. o przedstawienie ich rysunków.

Wyjaśnienie. Podajemy poniżej parametry elementów małej architektury.

Stojak na rowery (rysunek jest tylko poglądowy). Stojak pięcio-stanowiskowy, wykonany ze stali ocynkowanej i pomalowany lakierem bezbarwnym (lub stalowy malowany proszkowo w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym), mocowany trwale za pomocą śrub bezpośrednio do podłoża.

Wymiary stojaka:

Długość: 140 – 170 cm;



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

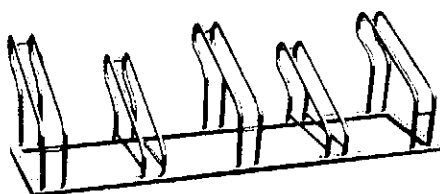


**UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO**



Szerokość: 40 – 60 cm;

Wysokość: 30 – 50 cm.



Ławka. Dane techniczne:

Długość: 150 – 186 cm;

Głębokość: 45 cm;

Wysokość całkowita: 70 – 75 cm;

Waga: 45-55 kg.

Opis: Ławka miejska wykonana z drewna liściastego lub iglastego pomalowanego lakierobejcą w kolorze palisander lub teak. Ławka ma posiadać wyprofilowane podłokietniki i ozdobne nogi. Siedzisko musi być wykonane z drewna jak wyżej. Deski mają być polerowane, frezowane i dwukrotnie malowane impregnatem. Grubość desek ok. 3 cm. Siedzisko i oparcie powinny być wzmocnione płaskownikami zamontowanymi po środku siedziska i oparcia. Konstrukcja ławki stalowo-żeliwna malowana tradycyjnie lub proszkowo w kolorze czerni lub grafit.

Kosz na śmieci. Dane techniczne:

Wysokość: 95 – 110 cm;

Średnica: 30 – 35 cm;

Pojemność: 35 – 45 litrów;

Waga: ok. 27 – 35 kg.

Opis: Kosz miejski, parkowy wykonany z blachy stalowej z daszkiem i słupkiem bocznym z dekoracyjnymi elementami żeliwnymi. Kosz musi być wyposażony w pojemnik wewnętrzny oraz popielniczkę. Elementy stalowe oraz żeliwne muszą być pokryte podkładem cynkowym i malowane proszkowo w kolorze czerni lub grafit. Sposób zamontowania: kosze należy trwale przymocować do podłoża poprzez np. zabetonowanie kotew.

Pytanie 3. Po przestudiowaniu dokumentacji dot. placu zabaw zauważyliśmy rozbieżności tj. raz grubość nawierzchni = 50mm, a w pkt 5.2.2 = 70mm, dostawcy placów zabaw sugerują, że powinna być podana informacja, że grubość nawierzchni należy dostosować do parametru hic urządzenia zabawowego; w tym samym pkt 5.2.2 jest informacja, że kostki nawierzchni syntetycznej mają być układane naprzemiennie a projekt pokazuje co innego – sposób naprzemienny (w cegielkę) jest on właściwy ale generować może bardzo duże straty – „ścinki”.

Wyjaśnienie. Prawidłowe wymiary płytek to 500x500x50 mm w układzie szachownicowym. Grubość płytki wynosząca 50mm jest zgodna z zaprojektowanym hic urządzenia zabawowego.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO**



Jeżeli przyjęte przez Wykonawcę urządzenie będzie wymagać innej grubości nawierzchni, to należy przyjąć grubość zgodną z oferowanym hic urządzenia lub zastosować takie urządzenia, aby grubość 50mm była prawidłowa.

Pytanie 4. Dokumentacja projektowa mówi o elementach stalowych chroniących krawędzie skateparku. Wyszczególnia Rurę stalową (Coping oraz poręcz do grindowania) śr 70/5mm oraz kątownik zimnogięty 50x50x5. Pragniemy poinformować, że Stalowa Rura czyli Coping to bardzo ważny element służący do grindowania na krawędzi bowla, naszym zdaniem średnica 70mm jest za duża do swobodnego grindowania. Najczęściej stosuje się rurę średnicy 50mm, maksymalnie 60mm. Kątownik 50x50x5 jest naszym zdaniem za gruby, przy grubości 5mm powstaje duży promień, przez co deskorolki mogą się ześlizgiwać przy grindowaniu. Czy Zamawiający dopuści kątowniki 50x50x3mm oraz zastosowanie rur o mniejszym promieniu np. 60mm.

Wyjaśnienie. Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie kątownika 50x50x3 mm oraz rury stalowej (Coping) o średnicy 60 – 70 mm.

Pytanie 5. Przedmiar robót skateparku mówi o podawaniu mieszanki betonowej za pomocą pompy do betonu. Najlepsza metoda budowy elementów skateparków to torkretowanie na mokro wraz z ręcznym zatarciem betonu na gładko. Można powiedzieć, że maszyna służąca do natryskiwania mieszanki betonowej na ściany to pompa do betonu. Chcemy uściślić o jaką metodę chodzi. Zamawiający dopuszcza podanie betonu „zwykłą” pompą oraz próby zatarcia mieszanki bez zagęszczenia? W takim przypadku mieszanka nie będzie odpowiednio zagęszczona oraz będzie „spływać” w dół ze ścian. Czy Zamawiający będzie wymagał zastosowania torkretowania na mokro wraz z zatarciem na gładko?

Wyjaśnienie. W przypadku wykonywania elementów skateparku należy stosować metodę torkretowania na mokro wraz z zatarciem na gładko.

Pełnomocnik Burmistrza Miasta
ds. zamówień publicznych
P. Jakubowicz
mgr inż. Paweł Jakubowicz