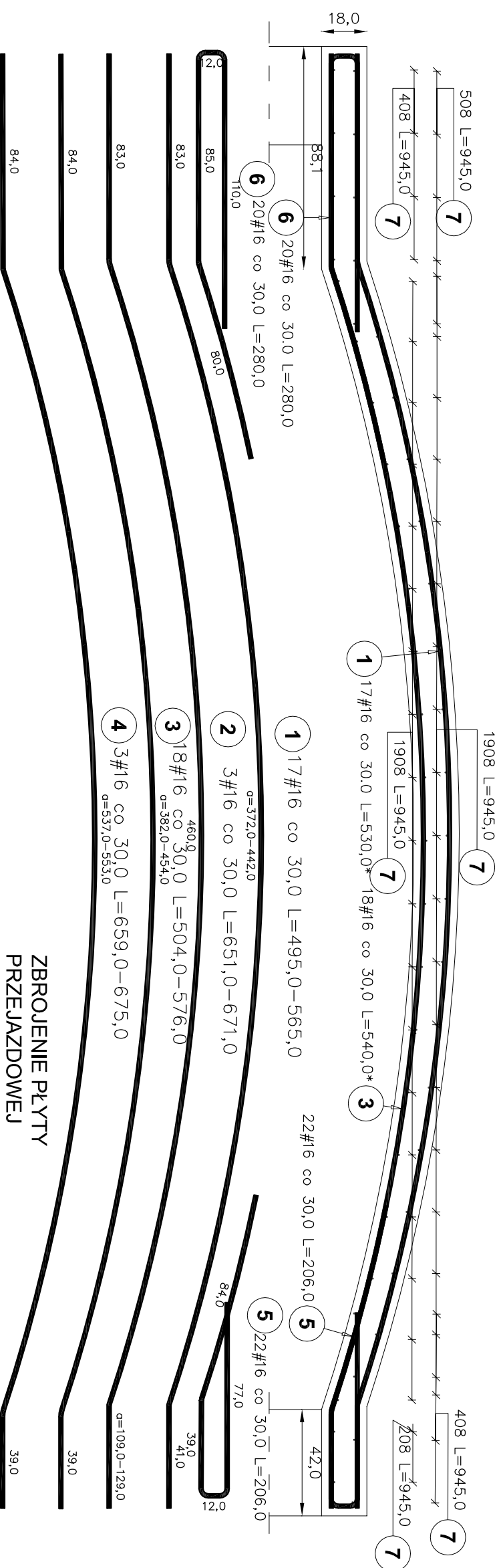


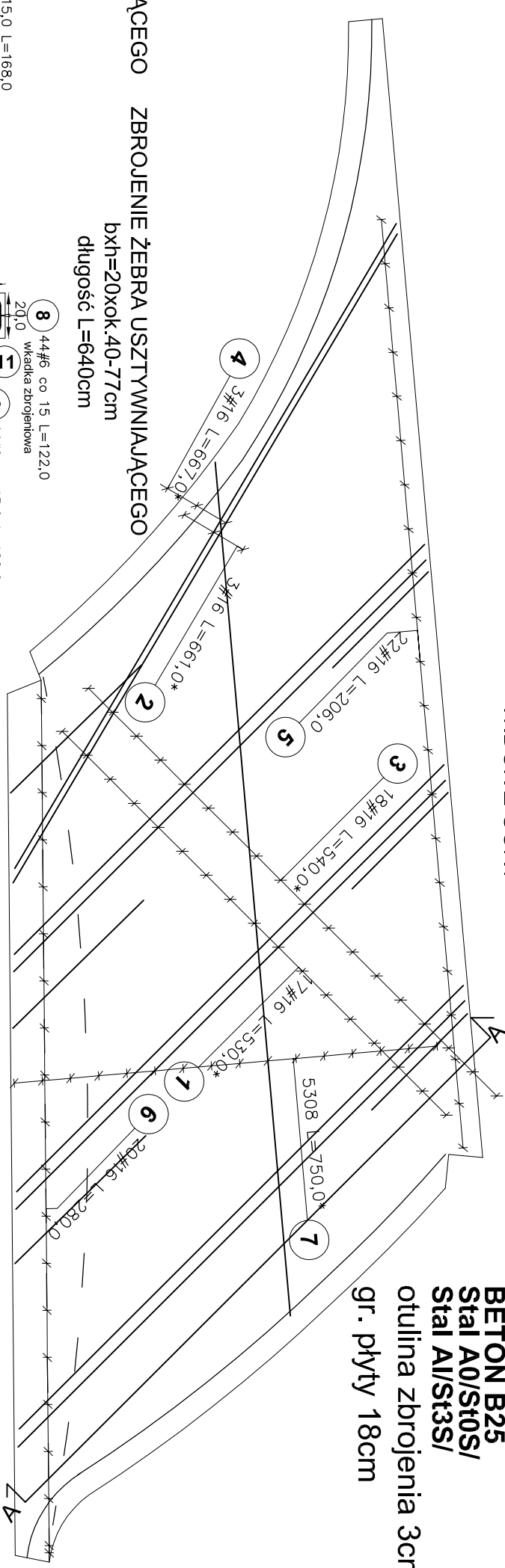
ZBROJENIE PŁYTY PRZEJAZDOWEJ  
PRZEKRÓJ A-A



**UWAGI!!!**  
pręty należy dobrac na budowie, ze względu  
na zmienną długość i nieregularny kształt  
płyty przejazdowej.

Poz.	Stal	Długość (cm)	Liczba elementów	Długość łączna (m)	
				A-0	A-1
0	#			A-0	A-1
1	A-0	A-1	elementów	ogółem	# 6 # 16
1	16	530 *	1	0.8	90.10
2	16	661 *	3		19.83
3	16	540 *	1	18	97.20
4	16	667 *	3	3	20.01
5	16	206	1	22	45.32
6	16	280	1	20	56.00
7	8	945	1	53	500.85
8	6	122	44	44	53.68
9	6	114	77	77	87.78
10	6	1200	1	12	144.00
11	6	640	8	8	51.20
12	6	168	33	33	55.44
13	6	485	8	8	38.80
Długość wg średnic (m)				500,85+30,90528,46	
Masa 1 m pręta (kg/m)				0,40 0,22 1,58	
Masa łączna wg średnic (kg)				197,84 95,66 518,97	
Masa łączna wg gotunku stali (kg)				197,84 614,63	
Ogółem (kg)				812,46	
* Średnia długość					

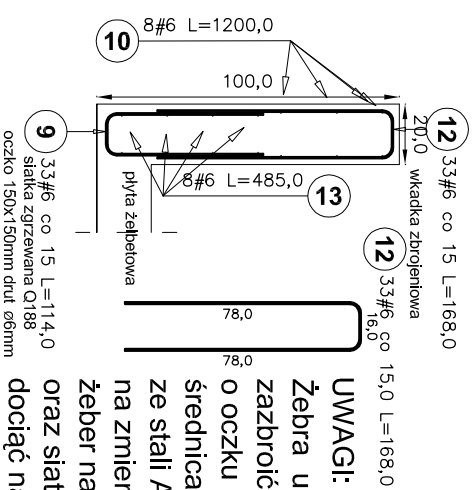
ZBROJENIE PŁYTY  
PRZEJAZDOWEJ  
WIDOK Z GÓRY



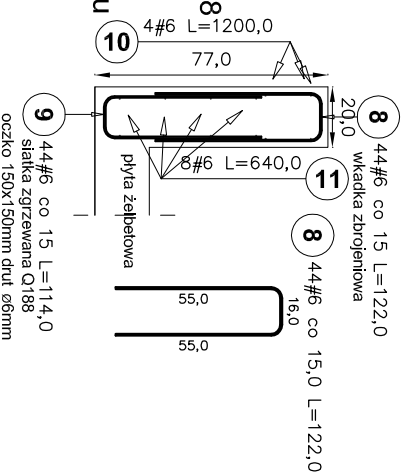
**BETON B25**  
**Stal A0/St0S/**  
**Stal A1/St3S/**  
otulina zbrojenia 3cm  
gr. płyty 18cm

- UWAGI!!!**
1. WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
  2. ROZPATRYWAĆ Z TEKSTEM OPRACOWANIA PROJEKTOWEGO.
  3. ROZPATRYWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYM.
  4. PRACE PROWADZIĆ ZGODNIE Z OBOWIAZUJĄCYMI POLSKIMI NORMAMI I WARUNKAMI TECHNICZNYMI WYKONANIA I ODBIORU ROBOT BUDOWLANYCH.
  5. PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBOT WYKONAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO ZAPOZNANIA SIĘ SZCZEGÓLNIWIEC Z PROJEKTEM, W PRZYPADKU STwierdzenia kolizji lub wątpliwości co do zastosowanych rozwiązań zawiadomić projektanta w celu ich wyjaśnienia.
  6. PRZY WYKONYWANIU ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH NALEŻY ICH WYMIARY SPRAWDZIĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY I W PRZYPADKU STwierdzenia kolizji lub wątpliwości co do zastosowanych rozwiązań zawiadomić projektanta w celu ich wyjaśnienia.
  7. WYMIARY PRETÓW O ZMIENNEJ DŁUGOŚCI DOBRAC NA BUDOWIE.
  8. ZBROJENIE WIENCÓW ŁĄCZYĆ WZAJEMNIE NA ZAKŁAD 1000mm.
  9. PRZED BETONOWANIEM SPRAWDZIĆ POŁOŻENIE ZBROJENIA W STOSUNKU DO SPODU PŁYTY - (ODCHYLENIA ±2mm)
  10. PRZY WYKONYWANIU ELEMENTÓW BETONOWYCH NALEŻY POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z NORMĄ PN-63B-0251 "ROBOTY BETONOWE I ŻELBETOWE. WYMAGANIA TECHNICZNE".
  11. STOSOWAĆ PIELĘGNACJE BETONU

ZBROJENIE ŻEBRA USZTYWIAJĄCEGO  
b×h=20xok.47-100cm  
długość L=485cm



ZBROJENIE ŻEBRA USZTYWIAJĄCEGO  
b×h=20xok.40-77cm  
długość L=640cm



**UWAGI:**  
Żebra usztywniające  
zazbroić siatkami Q188  
o oczku 150x150mm,  
średnica drutu Ø6mm  
ze stali A-1. Ze względu  
na zmienną wysokość  
żeber należy wkładki  
oraz siatki dobrac i  
dociąć na budowie.

<p>Generalny Realizator Inwestycji Budowlanych sp. z o.o. 30-313 Kraków ul. Mieszczanka 19 tel./fax: (0)12/412-26-55 ; (0)12/268-02-35 ; e-mail: grib@grib.pl, info@grib.pl</p>		Projektował: <b>mgr inż. Roman Mucha</b>	
		Podpis:	
Opracował: <b>mgr inż. Barbara Gawlik-Kalondji</b>		Podpis:	
Sprawdził: <b>mgr inż. Dariusz Krzyk</b>		Podpis:	
4/10/2000 MAP/BOI/2339/01			
Inwestor: <b>Gmina Cieszyń ul. Rynek 1, 43-400 Cieszyń</b>			
Nazwa projektu: <b>"Ogród dwóch brzegów 2013-2015. Rewitalizacja przestrzeni i obiektów Cieszyńskiej Wenecji" - kanał "Młynówki" umocnienia brzegów</b>			
<b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>			
Tytuł rysunku: <b>ZBROJENIE PŁYTY PRZEJAZDOWEJ</b>		Skala: <b>1:50</b>	
ZBROJENIE ŻEBRA USZTYWIAJĄCEGO		Nr.rys: <b>M-1.3</b>	