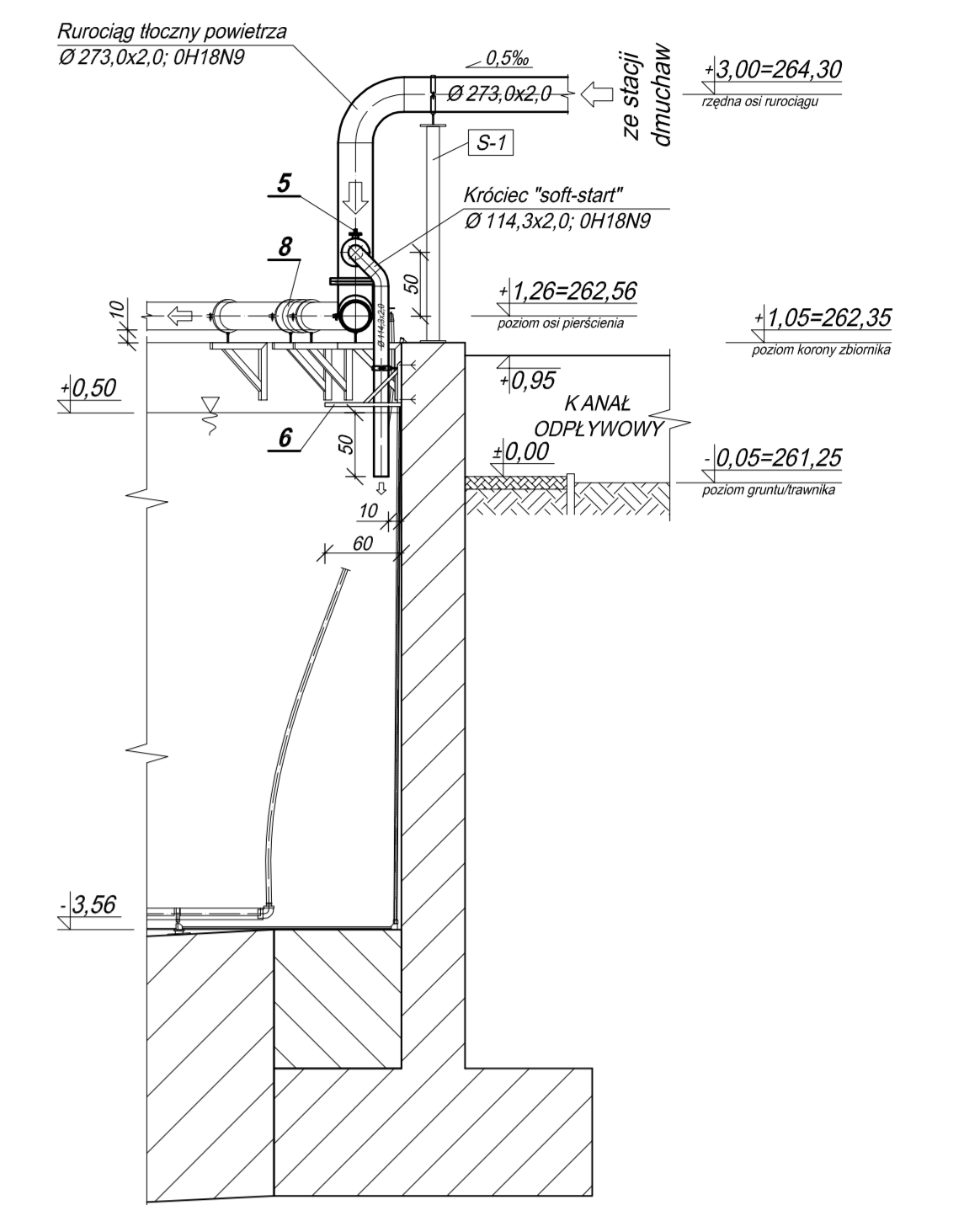


Przekrój A'-A'



ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ, ARMATURY I ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA INSTALACJI

Qm	Wyposażenie	Rzecz
1	Rzuty napowietrzające chrómozgierystyczne, filtry rurowe z membraną elastyczną w wężu wykonanej z tworzywa sztucznego, wykonane na rurach stalowych Ø 80 PVC, wraz z podłożem przepiękającym do montażu na istniejącym dnie.	1 szt.
2	Montaż zaprzęgi mechanicznej (z membraną elastyczną) wraz z konstrukcją nośną wykonaną ze stali nierdzewnej wyposażony w dodatkowy element Agitry wykonane w całości ze stali nierdzewnej, pod systemem do kierunku obrotowego oraz podłożony w wężu do montażu na istniejącym dnie.	2 szt.
3	Zuraw elektryczny z urządzeniem hydraulicznym - węża ocynkowanego, montowany na dnie.	2 szt.
4	Pompa zatopiona do ścieków z wężem o swobodnym przewleku wraz ze skrzynką podłazową z kotłem sprężającym DN 80 uchwytem sprężającym i przewodniczącym 2" ze stali nierdzewnej (prędkość do montażu w szkieletu żelbetonowym).	1 szt.
4.1	Zuraw elektryczny z urządzeniem hydraulicznym z napędem ręcznym ze stali ocynkowanej.	1 szt.
5	Przepona międzykomorowa DN 100.	1 szt.
6	Dzielnik ze stali ocynkowanej symetryczny Ø 100, 60 x 80 mm.	1 szt.
7	Złącze sztabkowe S100 z kotłem DN 100 ze stali nierdzewnej.	2 szt.
8	Złącze rurowe bez obciążenia obrotowego Ø 219, 1 mm.	12 szt.
8	Wsporniki ze stali ocynkowanej długości minimalnej 500 mm o obrotowej rurce (w komplecie z wkładką burząca / podkładką).	68 szt.
8	Obciążenie rurowe (dla rur Ø 219, 1 mm) z wkładką burzącą.	4 szt.
8	Obciążenie rurowe (dla rur Ø 219, 1 mm) z wkładką burzącą z wkładką burzącą DCM.	1 szt.
8	Wsporniki ze stali ocynkowanej do mocowania sztabek kotłowniczych opróżniania komory.	3 szt.
8	Obciążenie rurowe (dla rur Ø 219, 1 mm) z wkładką burzącą.	8 szt.

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW RUROCIĄGÓW

Lp	Wyposażenie	Materiał	Rzecz
INSTALACJA SPRĘŻONEGO POWIETRZA			
1	Rura spawana stalowa Ø 219, 1 x 2,0 mm	ØH180	-120 mb
2	Rura spawana stalowa Ø 114, 3 x 2,0 mm	ØH180	-2,5 mb
3	Trójnik asymetryczny symetryczny luty, zgodnie z DN 2015, Ø 273,0 x 3,0 mm	ØH180	1 szt.
4	Rękawka symetryczna stalowa Ø 273,0 x 2,0 mm	ØH180	2 szt.
5	Koleno spawane (kąt łamiący) 90° 1,5 D luty, zgodnie z DN 2015, Ø 273,0 x 2,0 mm	ØH180	8 szt.
6	Koleno spawane (kąt łamiący) 90° 1,5 D luty, zgodnie z DN 2015, Ø 273,0 x 2,0 mm	ØH180	3 szt.
7	Wynióbka (kąt łamiący) PN10 (DN 2642), Ø 273,0 x 2,0 mm	ØH180	2 szt.
8	Wynióbka (kąt łamiący) PN10 (DN 2642), Ø 273,0 x 2,0 mm	ØH180	38 szt.
7	Wynióbka (kąt łamiący) PN10 (DN 2642), Ø 114,3 x 2,0 mm	ØH180	2 szt.
9	Kolczewka luty DN250 (luty Ø 273,0 PN10 (DN 2642))	ØH180	2 szt.
10	Kolczewka luty DN250 (luty Ø 273,0 PN10 (DN 2642))	ØH180	38 szt.
11	Kolczewka luty DN100 (luty Ø 114,3 PN10 (DN 2642))	ØH180	2 szt.
INSTALACJA OPROŚNIANA KOMORY			
1	Rura bezszwowa stalowa Ø 114,3 x 3,2 mm	ØH180	-22 mb
2	Koleno bezszwowe (kąt łamiący) 90° 1,5 D luty, zgodnie z DN 2015, Ø 114,3 x 3,2 mm	ØH180	5 szt.
3	Rękawka symetryczna stalowa Ø 114,3 x 3,0 mm	ØH180	1 szt.
4	Kolczewka płaska do przesyłania DN100 (luty Ø 114,3 PN10 (DN 2676))	ØH180	10 szt.
5	Kolczewka płaska do przesyłania DN80 (luty Ø 89,9 PN10 (DN 2576))	ØH180	1 szt.

- UWAGI**
- Instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur spawanych ze stali nierdzewnej ØH180 o grubości ścianki 2,0 mm (specyfikacja materiału i połączenia spawanych, konstrukcyjnych oraz eksploatacyjnych zgodna z normami i wytycznymi wykonawcy). Wytyczne połączenia kolcowe wykonano z kolczewki wykonanej w całości z tworzywa sztucznego (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Podłoża sprężonego powietrza wykonane z tworzywa sztucznego i wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Podłoża wykonawca wykonuje zgodnie z wytycznymi wykonawcy, w tym: wzdłuż linii kompensacyjnych przy STRAUB-LEX-EX - zapewnienie odstępów 10 mm między poszczególnymi modułami (gwarantujemy, może być konieczna kompensacja wzdłuż linii z linii kompensacyjnych).
- INSTALACJA OPROŚNIANA KOMORY**
- Instalacja opróżniania komory wykonana z rur bezszwowych Ø 114,3 x 3,2 mm ze stali nierdzewnej ØH180 (specyfikacja materiału i połączenia kolcowe wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy, konstrukcyjnymi oraz eksploatacyjnymi zgodna z normami i wytycznymi wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
- MOCOWANIE RUROCIĄGÓW I KOMPENSACJA WZDŁUŻNIA LINIOWYCH**
- Wsporniki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - Kolczewki wykonane z tworzywa sztucznego, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
- MONTAŻ KONSTRUKCJI NOŚNYCH MESZAZELI I POMPY OPROŚNIANA KOMORY**
- Skry konstrukcyjne wykonane z blachy stalowej, wykonane zgodnie z wytycznymi wykonawcy (z wyjątkiem wytycznych wykonawcy).
 - W miejscu gęstości montażu konstrukcji pompy do konstrukcji wykonano zabudowę konstrukcyjną - w element konstrukcyjnym wykonano ze stali nierdzewnej o szerokości 20 cm (w celu uniknięcia osiedlenia powietrza wzdłuż linii kompensacyjnych).
 - W miejscu montażu pompy wykonano konstrukcję pompy do konstrukcji wykonano zabudowę konstrukcyjną - w element konstrukcyjnym wykonano ze stali nierdzewnej o szerokości 20 cm (w celu uniknięcia osiedlenia powietrza wzdłuż linii kompensacyjnych).
 - W miejscu montażu pompy wykonano konstrukcję pompy do konstrukcji wykonano zabudowę konstrukcyjną - w element konstrukcyjnym wykonano ze stali nierdzewnej o szerokości 20 cm (w celu uniknięcia osiedlenia powietrza wzdłuż linii kompensacyjnych).

BIOSYSTEM Przedsiębiorstwo Inżynierii Biochemicznej
 50 - 304 Wrocław, ul. Piłsudskiego 2, tel/fax (71) 329 28 00
 e-mail: biosystem@biosystem.com.pl, www.biosystem.com.pl

Funkcja	Imię i nazwisko	Specjalność	Nr uprawnień	Podpis
Projektant	mgr inż. Szymon Kozłowski	Instalacyjno-inżynierska	43394/UW	
Asystent	inż. Adam Golebowski	-	-	
Asystent	mgr inż. Katarzyna Karwanicz	-	-	
Asystent	mgr inż. Tadeusz Kosiński	-	-	
Asystent	mgr inż. Nikodem Nowak	-	-	

Stan: Biały Nr archiwalny dokumentu: PIB/1200/2009/PW/KDR

Data: 2009 Inwestor: ZOK w Cieszynej ul. Świdnicka 59 43-800 Cieszynek

Podpis: Nazwa rysunku: Instalacje technologiczne w Cieszynej Inwestor: ZOK w Cieszynej ul. Świdnicka 59 43-800 Cieszynek

Skala: 1:50 Instalacje technologiczne komór denitryfikacji - Rzut 3.1