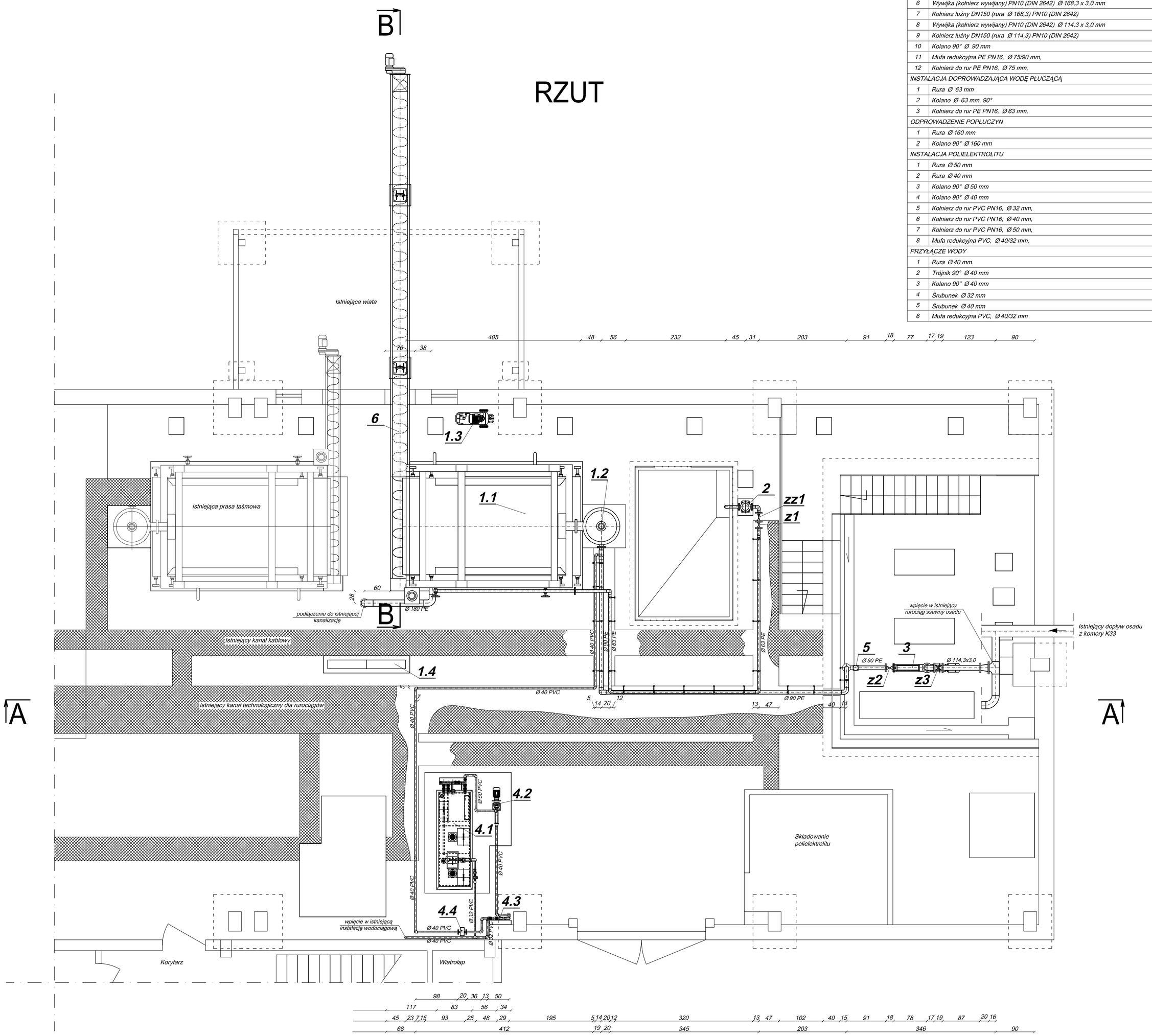

ZESTWIENIE ELEMENTÓW RUROCIĄGÓW

L.p.	Wyszczególnienie	Materiał	Ilość
INSTALACJA OSADU			
1	Rura spawana Ø 114,3 x 3,0 mm	0H18N9	1,0 mb
2	Rura Ø 90 mm	PE100, SDR 13,6	16,7 mb
3	Trójnik spawany równoramienny Ø 168,3 x 3,0 mm	0H18N9	1 szt.
4	Redukcja symetryczna Ø 168,3 / 114,3 x 3,0 mm	0H18N9	1 szt.
5	Kolano spawane (łuk hamburski) 90° 1,5 D, Ø 114,3 x 3,0 mm	0H18N9	1 szt.
6	Wywlijka (kołnierz wywlijany) PN10 (DIN 2642) Ø 168,3 x 3,0 mm	0H18N9	1 szt.
7	Kołnierz luźny DN150 (rura Ø 168,3) PN10 (DIN 2642)	0H18N9	2 szt.
8	Wywlijka (kołnierz wywlijany) PN10 (DIN 2642) Ø 114,3 x 3,0 mm	0H18N9	4 szt.
9	Kołnierz luźny DN150 (rura Ø 114,3) PN10 (DIN 2642)	0H18N9	5 szt.
10	Kolano 90° Ø 90 mm	PE100, SDR 13,6	6 szt.
11	Mufa redukcyjna PE PN16, Ø 75/90 mm,	PE100, SDR 13,6	2 szt.
12	Kołnierz do rur PE PN16, Ø 75 mm,	PE100, SDR 13,6	2 szt.
INSTALACJA DOPROWADZAJĄCA WODĘ PŁUCZĄCĄ			
1	Rura Ø 63 mm	PE100, SDR 13,6	14,8 mb
2	Kolano Ø 63 mm, 90°	PE100, SDR 13,6	8 szt.
3	Kołnierz do rur PE PN16, Ø 63 mm,	PE100, SDR 13,6	5 szt.
ODPROWADZENIE POPŁUCZYN			
1	Rura Ø 160 mm	PE100, SDR 13,6	1,5 mb
2	Kolano 90° Ø 160 mm	PE100, SDR 13,6	2 szt.
INSTALACJA POLIELEKTROLITU			
1	Rura Ø 50 mm	PVC, 10 bar	2,5 mb
2	Rura Ø 40 mm	PVC, 10 bar	23,0 mb
3	Kolano 90° Ø 50 mm	PVC, 10 bar	4 szt.
4	Kolano 90° Ø 40 mm	PVC, 10 bar	14 szt.
5	Kołnierz do rur PVC PN16, Ø 32 mm,	PVC, 10 bar	2 szt.
6	Kołnierz do rur PVC PN16, Ø 40 mm,	PVC, 10 bar	1 szt.
7	Kołnierz do rur PVC PN16, Ø 50 mm,	PVC, 10 bar	1 szt.
8	Mufa redukcyjna PVC, Ø 40/32 mm,	PVC, 10 bar	2 szt.
PRZYŁĄCZE WODY			
1	Rura Ø 40 mm	PVC, 10 bar	5,0 mb
2	Trójnik 90° Ø 40 mm	PVC, 10 bar	1 szt.
3	Kolano 90° Ø 40 mm	PVC, 10 bar	3 szt.
4	Śrubunek Ø 32 mm	PVC, 10 bar	2 szt.
5	Śrubunek Ø 40 mm	PVC, 10 bar	1 szt.
6	Mufa redukcyjna PVC, Ø 40/32 mm	PVC, 10 bar	2 szt.

ZESTWIENIE URZĄDZEŃ, ARMATURY I ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA INSTALACJI

Ozn.	Wyszczególnienie	Ilość
1	Zespół urządzeń prasy	
1.1	Taśmowa prasa filtracyjna Dane techniczne: - wydajność: 20 - 28 m^3/h, 840 - 930 kg SM/h - stężenie osadu na wyjściu z prasy: > 18 % - szerokość taśmy: > 2000 mm - liczba taśm: 2 szt. - moc: 2,2 kW - napięcie: 400 V - prędkość: 1,5 - 6,4 m/min - prasa wraz z wanną odciekową zbierającą wodę płuczącą z prasy - wszystkie części urządzenia mające kontakt z osadem oraz pokrywy wykonane z nierdzewnej stali 0H18N9	1 szt.
1.2	Cylindryczny zbiornik flokulacji z mieszadłem pionowym Dane techniczne: - pojemność zbiornika: 500 litrów - średnica zbiornika: 630 mm - wysokość zbiornika: 2850 mm - waga: 145 kg - wloty: 3 x DN65 - moc znamionowa mieszadła: 0,55 kW - napięcie: 380 V	1 szt.
1.3	Sprężarka - ciśnienie: 10 bar	1 szt.
1.4	Szafa zasilająco - sterownicza instalacji prasy - z wszystkimi elementami do automatycznej pracy, regulacji i sterowania całą instalacją: zespołem urządzeń prasy, pompą wody płuczącej, zespołem roztwarzania i dozowania polieletrolitu, pompą osadu, przepływomierzem i transporterem ślimakowym - wyposażona w wyłącznik główny oraz zabezpieczenia silników.	1 szt.
2	Pionowa wielostopniowa pompa odśrodkowa Dane techniczne: - wydajność: 16 m^3/h - wysokość podnoszenia 80 m H_2O - moc znamionowa:: 5,5 kW - wykonanie wirnika: stal nierdzewna 0H18N9 - króciec ssawny PN16: kołnierzowy DN50 - króciec tłoczny PN16: kołnierzowy DN50	1 szt.
3	Pompa śrubowa Dane techniczne: - wydajność: 10 - 30 m^3/h - wys. podnoszenia: 10 - 30 m H_2O - napęd pompy z przekładnią bezstopniową pracującą w kąpieli olejowej - króciec ssawny PN16: DN 100 - króciec tłoczny PN16: DN 80 - moc znamionowa: 4 kW	1 szt.
4	Zespół roztwarzania i dozowania polielektrolitu	
4.1	Trójkomorowa automatyczna stacja przygotowania i dozowania polielektrolitu Dane techniczne: - zdolność produkcyjna: 1000 l objętość użytkowa - masa: ok.400 kg - stacja przeznaczona do pracy ciągłej, do polielektrolitu ciekłego i sproszkowanego	1 szt.
4.2	Pompa śrubowa Dane techniczne: - wydajność: 1100 - 2220 l/h - wys. podnoszenia: 1 - 2 m H_2O - króciec ssawny PN16: 1 1/2" - króciec tłoczny PN16: 1 1/4" - moc znamionowa: 0,75 kW - liczba obrotów wirnika: ok. 41 - 628 obr/min - napęd silnikowy z przekładnią - regulacja obrotów za pomocą falownika	1 szt.
4.3	Instalacja wtórnego rozcieńczania polielektrolitu Dane techniczne: - przepływ: ok. 150 - 1500 l/h - kompletna zabudowa wszystkich części na tablicy ze stali nierdzewnej, przygotowanej do powieszenia na ścianie.	1 szt.
4.4.	Elektromagnetyczny przepływomierz roztworu polielektrolitu Dane techniczne: - połączenie kołnierzowe do zabudowy na przewodzie - przewód pomiarowy: DN 25	1 szt.
5	Elektromagnetyczny przepływomierz osadu Dane techniczne: - połączenie kołnierzowe do zabudowy na przewodzie - przewód pomiarowy: DN 65	1 szt.
6	Podajnik ślimakowy bezwałowy z lejem zasypowym Dane techniczne: - długość transportera: 12 m - średnica transportera: 360 mm - wydajność: 8,0 m^3/h - zabezpieczenie przed przemarzaniem na odcinku narażonym na czynniki zewnętrzne poprzez spirale grzejną 2,5kW oraz izolację termiczną - urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej 0H18N9 z wykładziną z PEHD	1 szt.
zz1	Zawór kulowy zwrotny kołnierzowy DN50 ciśnienie robocze PN16	1 szt.
z1	Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa 2111 nbr DN50 ciśnienie robocze PN16, klasa szczelności A	1 szt.
z2	Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa 2111 nbr DN80 ciśnienie robocze PN16, klasa szczelności A	1 szt.
z3	Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa 2111 nbr DN100 ciśnienie robocze PN16, klasa szczelności A	1 szt.

UWAGI:

Instalacje z rur z PE i PVC łączyć porzez zgrzewanie

Rurociągi prowadzić w istniejących kanałach technologicznych, montować za pomocą uchytów systemowych

Instalację rur polielektrolitu prowadzić miejscowo po ścianie i w kanałach technologicznych, montować za pomocą uchytów systemowych

Po wykonaniu instalacji dostosować płyty przykrywające kanały technologiczne poprzez wycięcie odpowiednich otworów umożliwiajacych podnoszenie i wyjmowanie płyt przykrywających

Instalację wody zasilającej układ roztwarzania i dozowania polielektrolitu należy wyprowadzić z istniejącej instalacji wodociagowej - miejsce wpięcia zaznaczono na rysunku

Odpływ wody płuczącej z prasy podłączyć do istniejącego układu kanalizacji w budynku

Otwór montażowy podajnika ślimakowego wykończyć obróbką blacharską od zewnątrz i od wewnątrz

BIOSYSTEM Przedsiębiorstwo Inżynierii Biochemicznej
50 - 304 Wrocław, ul Pasterska 2, tel/fax (071) 329 26 00
e-mail: biuro@biosystem.com.pl , www.biosystem.com.pl

Funkcja:	Imię i nazwisko:	Specjalność:	Nr uprwanień:	Podpis:
Projektant:	mgr inż. Szymon Koziarski	instalacyjno-inżynieryjna	453/94/UW	
Asystent:	inż. Adam Gołaszewski	-	-	
Asystent:	mgr inż. Klaudiusz Karczmarczyk	-	-	
Asystent:	mgr inż. Tadeusz Kołodziej	-	-	
Asystent:	mgr inż. Nikodem Nowak	-	-	

Stadium: P W	Branża: Instalacje technologiczne	Nr archiwalny dokumentacji: PIB/12/XIV/2009/PW/T/HMO
Data: grudzień 2009	Obiekt: Oczyszczalnia Ścieków w Cieszynie	Inwestor: ZGK w Cieszynie ul. Słowicza 59 43-400 Cieszyn
Podziałka: 1:50	Nazwa rysunku: Nowowykonywana instalacja odwadniania osadu w hali mechanicznego odwadniania osadu - rzut	Nr rysunku: 1

ERROR: syntaxerror
OFFENDING COMMAND: --nostringval--

STACK:

/Title
()
/Subject
(D:20100325145902+01’00’)
/ModDate
()
/Keywords
(PDFCreator Version 0.9.5)
/Creator
(D:20100325145902+01’00’)
/CreationDate
(23a - Tadeusz)
/Author
-mark-