

Załącznik nr 1A

<i>Lp.</i>	<i>Opis</i>	<i>Jednostka miary</i>	<i>Ilość</i>	<i>Cena zł netto</i>	<i>Wartość netto (5 x 6) zł</i>
1	2	3	4	5	6
1.1.1	Szlifierka wieloczynnościowa - zasilanie 230 V/50 Hz, - moc silnika 550 W, - obroty 1400 obr./min., - średnica tarczy 230 mm, - prędkość taśmy 330m/min., - wymiary taśmy 150 x 1220 mm.	szt.	1		
1.1.2	Wiertarka kolumnowa - zasilanie 400 V/50 Hz, - max. średnica wiercenia 32 mm, - posuw głowicy 320 mm, - pochylenie stołu +/- 45 ⁰ , - zmiana obrotów mechaniczna, - zakres obrotów 12, - wym./d x s x w/ = 950 x 620 x 2100 mm.	szt.	1		
1.1.3	Prasa ręczna - nacisk 5 ton, - max. wysokość prześwitu materiału 450 mm, - długość tłoka 645 mm, - długość rączki 880 mm, - wym. podstawy 650 x 280 mm,	szt.	1		
1.1.4	Tokarka uniwersalna Obróbka gwintów metrycznych i calowych - zasilanie 400V/ 50 Hz, - moc 1,1 – 3,0 kW,	szt.	1		

<i>Lp.</i>	<i>Opis</i>	<i>Jednostka miary</i>	<i>Ilość</i>	<i>Cena zł netto</i>	<i>Wartość netto (5 x 6) zł</i>
	<ul style="list-style-type: none"> - prześwit na łożu 300 mm, - długość elementu obrabianego 830 mm, - prześwit wrzeciona \varnothing 38 mm, - ilość stopni obrotowych. 				
1.1.5	<p>Frezarko wiertarka</p> <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie 400 V / 50 Hz, - moc 1,5 kW, - zakres obrotów 80 – 1250 obr./min, - 6 stopni obrotowych, - kąt skrećenia głowicy +/- 90⁰, - wymiary stołu 800 x 240 mm, - wymiary podstawy 400 x 620 mm, - podłużny, poprzeczny przesuw stołu, - wysokość 1400 mm. 	szt.	1		
1.1.6	<p>Frezarka</p> <ul style="list-style-type: none"> - moc górnego silnika (poziom 1/1,5 kW / 400V, - max średnica wiercenia 50 mm, - max \varnothing poziomego frezowania 100 mm, - max \varnothing pionowego frezowania 25 mm, - 9 stopni obrotowych wrzeciona, - 8 stopni obrotów posuwu, - wymiary stołu 800 x 240 mm, - wzdłużny posuw, - poprzeczny posuw, - pionowy posuw, - kąt skrećenia głowicy +/- 90⁰, - wymiary 1280 x 1100 x 1920 mm. 	szt.	1		
1.1.7	<p>Uniwersalne urządzenie (walcarka + giętarka + nożyce do blach)</p> <ul style="list-style-type: none"> - grubość cięcia blachy 1 mm, - promień walcowania 0,4 mm, 				

<i>Lp.</i>	<i>Opis</i>	<i>Jednostka miary</i>	<i>Ilość</i>	<i>Cena zł netto</i>	<i>Wartość netto (5 x 6) zł</i>
	- długość łoża 181 mm, - kąt gięcia 90 ⁰ , - min. średnica zwijania 43 mm, - rowki do formowania.	szt.	1		
1.1.8	Nożyce dźwigniowe do blachy - płaski profil 70 x 6 mm, - głębokość cięcia do 6 mm, - długość noża 250 mm.	szt.	1		
1.1.9	Piła taśmowa do metalu - zasilanie 400 V, - prędkość cięcia 22/33/45/65, - max średnica cięcia 180, - chłodzenie, - wymiary taśmy 2111 x 20 x 0,9, - cięcie pod kątem 45 ⁰ .	szt.	1		
1.1.10	Wiertarka kolumnowa - zasilanie 440V /50 Hz, - moc silnika 1,5 – 2 kW, - średnica wiercenia 30 mm, - 12 stopni obrotowych, - wymiary stołu – 425 x 475 mm, - wys. 1750 mm.	szt.	1		
1.1.11	Szlifierka dwutarczowa ze stojakiem - zasilanie 230 V/ 50 Hz, - moc silnika 400 – 750 W, - ilość obrotów 2950 obr./min, - tarcza ø 200 x 20 x 16.	szt.	1		

<i>Lp.</i>	<i>Opis</i>	<i>Jednostka miary</i>	<i>Ilość</i>	<i>Cena zł netto</i>	<i>Wartość netto (5 x 6) zł</i>
1.1.12	Półautomat spawalniczy - zasilanie 230 V/ 50 Hz, - moc 60 % max 2,3/ 5,2 kW, - średnica drutu stalowego 0,6 – 0,8 mm, - wymiary: 600 x 340 x 430 mm, - wyposażenie: uchwyt spawalniczy, przewód masowy, reduktor, maska.	szt.	1		
RAZEM					