

| | | | | | |
|---|---|---------------|--------------|--------------------|----------------|
| Kosztorysowanie FORTE 8.02 | | | | | |
| Prawa autorskie | | | | | |
| INWESTPROJEKT-SŁUPSK | | | | | |
| 45232410-9 Roboty w zakresie kanalizacji ściekowej | | | | | |
| BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ I DESZCZOWEJ W ŚRÓDMIEŚCIU CIESZYNA - KONTRAKT III | | | | | |
| MODERNIZACJA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ I DESZCZOWEJ - TECHNOLOGIA | | | | | |
| Identyfikator kosztorysu: 2242I-I-VTAA | | | | | |
| W1 Przedmiar robót | | | | wyk.dn: 2008-07-21 | |
| Nr | Nazwa | Jednos | Ilość | cena jed | wartość |
| 1 KANALIZACJA SANITARNA | | | | | |
| 1.1 MODERNIZACJA KANAŁU 1200x800 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | | |
| 1 u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału 1200x800mm metodą ciasnopasowanego rękawa z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 33 | | |
| 2u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 33 | | |
| 1.2 MODERNIZACJA KANAŁU 700x900mm METODĄ CIASNOPASOWANEGO | | | | | |
| 3u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału 700x900mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:800mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 57 | | |
| 4u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 57 | | |
| 1.3 MODERNIZACJA KANAŁU 600X900mm METODĄ CIASNOPASOWANEGO | | | | | |
| 5u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału 600x900mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:700mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 802 | | |
| 6u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 802 | | |
| 1.4 MODERNIZACJA KANAŁU D:500 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | | |
| 7u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:500mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:400mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 39 | | |
| 8u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 39 | | |
| 1.5 MODERNIZACJA KANAŁU D:400 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | | |
| 9u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:400mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:350mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 228 | | |
| 10u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 228 | | |
| 1.6 MODERNIZACJA KANAŁU D:300 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | | |
| 11u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:300mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:250mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 383,7 | | |
| 12u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 383,7 | | |
| 1.7 MODERNIZACJA KANAŁU D:250 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | | |
| 13u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:250mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:200mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 87 | | |
| 14u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 87 | | |
| 1.8 MODERNIZACJA KANAŁU D:200 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | | |

| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |
|-------------|--|------------------------|---------|----------|---------|
| 15u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:200mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:160mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 586,5 | | |
| 16u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 586,5 | | |
| 1.9 | MODERNIZACJA KANAŁÓW PRZEZ ZMIANĘ FUNKCJI | | | | |
| 17 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.40 m | m kanału | 112,0 | | |
| | 21+91 112,0 | | | | |
| 18 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.30 m | m kanału | 185,0 | | |
| | 93+92 185,0 | | | | |
| 19 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.20 m [R=0,9;S=0,9] | m kanału | 160,0 | | |
| | 113+47 160,0 | | | | |
| 20 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Zabetonowanie w stropach i ścianach otworów o powierzchni do 0.1 m2 przy głęb.ponad 10 cm- odłączenie przyłączy sanitarnych przez zabetonowanie wylotów w | szt | 214,0 | | |
| 1.10 | MODERNIZACJA KANAŁÓW PRZEZ NAPRAWY PUNKTOWE | | | | |
| 21 u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału 600x900mm | m | 25,0 | | |
| 22u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (100% modernizowanego kanału) | m | 51,0 | | |
| 23u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:600mm | m | 50,0 | | |
| 24u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (100% modernizowanego kanału) | m | 100,0 | | |
| 25u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:400mm | m | 74,0 | | |
| 26u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (50% modernizowanego kanału) | m | 122,0 | | |
| 27u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:300mm | m | 35,0 | | |
| 28u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (50% modernizowanego kanału) | m | 70,0 | | |
| 29u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:200mm | m | 200,0 | | |
| 30u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (100% modernizowanego kanału) | m | 285,0 | | |
| 1.11 | MODERNIZACJA PRZYŁĄCZY SANITARNYCH METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 31 u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału ogólnospławnego D:200mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 SDR26 D:160mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 4 000,0 | | |
| 32u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 4 000,0 | | |
| 1.12 | MODERNIZACJA ISTNIEJĄCYCH STUDNI | | | | |
| 33 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Mechaniczne czyszczenie studzienek rewizyjnych o średnicy wewnętrznej 1000 mm -gr.osadu do 30 cm | szt | 120,0 | | |
| | | | | | |
| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |

| | | | | | |
|--|---|---------------------------------|--------------|-----------------|----------------|
| 34u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Uszczelnienie istniejących studni za pomocą chemii budowlanej | szt | 120 | | |
| 35 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Demontaz wężu żeliwnego o średnicy 600 mm [R=0,4;M=0;S=0] | szt | 120 | | |
| 36 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykucie z muru każdej wmurowanej końcówki wspornika stalowego | szt | 960 | | |
| 37 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Klamry wężowe typowe 120*8 960,0 | szt | 960 | | |
| 38 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wąż żeliwny o średnicy 600 mm | szt | 120 | | |
| 1.13 STUDNIE ŻELBETOWE D:1000mm | | | | | |
| 39 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich o gr.10 cm 2,2*2,2*0,1*73 35,3 | m3 | 35,3 | | |
| 40 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża betonowe o gr.15 cm 1,6*1,6*0,15*73 28,0 | m3 | 28 | | |
| 41 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - pierwsza warstwa 1,6*1,6*73 186,9 | m2 | 186,9 | | |
| 42 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - każda następna warstwa | m2 | 186,9 | | |
| 43 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów betonowych o średnicy 1000 mm i głębokości studni 3 m | studnia | 73 | | |
| 44 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów żelbetowych o średnicy 1000 mm - za każde 0.5 m różnicy głębokości (3,64+3,15+4,81 +4,08+2,5+4,1+1,2+1,8+1,54+1,5+1,55+1,5+2,17+1,2+2 ,3+4,5+4,4+1,6+2,08+2,95+1,05+0,95+1,52+1,68+1,69+3,11 +3,12+2,95 +3,4+3,39+3,4+3,2+3,22+3,22+3,79+3,78+3,62+3,83+3,78+3,65+3,55+ 3 ,74+3,75+1,2+1,6+1,66+1,65+1,07+1,06+1,05+1,12+1,04+1,16+1,8+1, 8 +2,3+2,75+0,94+3,1+2,9+2,85+1,7+2,2+1,5+1+1,65+1,8+1,3+1,74+2,8 5+1,72+3,03+3,46)+0,2*73-3*73 -27,4 | m - | 27,4 | | |
| 1.14 STUDNIE ŻELBETOWE D:1200mm | | | | | |
| 45 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich o gr.10 cm 2,4*2,4*0,1*22 12,7 | m3 | 12,7 | | |
| 46 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża betonowe o gr.15 cm 1,8*1,8*0,15*22 10,7 | m3 | 10,7 | | |
| 47 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - pierwsza warstwa 1,8*1,8*22 71,3 | m2 | 71,3 | | |
| 48 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - każda następna warstwa | m2 | 71,3 | | |
| 49 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm i głębokości studni 3 m | studnia | 22 | | |
| | | | | | |
| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |
| 50 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm - za każde dodatkowe 0.5 m różnicy głębokości (8,1+7,34+5,79+5,59+5,08+4,57+4,18+4,25+3,83+4,08+3,81 +3,9+2,25+ 2,01+1,95+2,3+2,6+4,3+2,35+2,32+4,5+1,5)+0,2*22-3*22 25,0 | m | 25,0 | | |
| 2 | KANALIZACJA DESZCZOWA | | | | |

| | | | | | |
|------------|---|---------------------------------|--------------|-----------------|----------------|
| 2.1 | MODERNIZACJA KANAŁU 600X900mm METODĄ CIASNOPASOWANEGO | | | | |
| 51 u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału 600x900mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:800mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 202,1 | | |
| 52u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 202,1 | | |
| 2.2 | MODERNIZACJA KANAŁU 300X500mm METODĄ CIASNOPASOWANEGO | | | | |
| 53u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału 300x500mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:400mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 174,1 | | |
| 54u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 174,1 | | |
| 2.3 | MODERNIZACJA KANAŁU D:500 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 55u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:500mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:400mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 381,3 | | |
| 56u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 381,3 | | |
| 2.4 | MODERNIZACJA KANAŁU D:400 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 57u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:400mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:350mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 288,1 | | |
| 58u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 288,1 | | |
| 2.5 | MODERNIZACJA KANAŁU D:350 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 59u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:350mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:300mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 77,0 | | |
| 60u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 77,0 | | |
| 2.6 | MODERNIZACJA KANAŁU D:300 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 61 u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:300mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:250mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału o | m | 570,6 | | |
| 62u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 570,6 | | |
| 2.7 | MODERNIZACJA KANAŁU D:250 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 63u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:250mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:200mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 199,6 | | |
| 64u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 199,6 | | |
| 2.8 | MODERNIZACJA KANAŁU D:200 METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |
| 65u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału D:200mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 D:160mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 283,2 | | |
| | | | | | |
| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |
| 66u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 283,2 | | |
| 2.9 | MODERNIZACJA KANAŁÓW PRZEZ ZMIANĘ FUNKCJI | | | | |
| 67 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów jajowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o wymiarach 0.7 m x 0.9 m | m kanału | 82,9 | | |

| | | | | | |
|-------------|--|---------------------------------|--------------|-----------------|----------------|
| 68 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 2.00 m | m kanału | 33,4 | | |
| 69 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 1.00 m | m kanału | 26,9 | | |
| 70 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.60 m | m kanału | 155,8 | | |
| 71 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.50 m | m kanału | 407,7 | | |
| 72 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.40 m | m kanału | 603,7 | | |
| 73 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.35 m | m kanału | 88,9 | | |
| 74 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.30 m | m kanału | 2 060,5 | | |
| 75 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.25 m | m kanału | 105,6 | | |
| 76 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.20 m [R=0,9;S=0,9] | m kanału | 1 066,5 | | |
| 77 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Mechaniczne czyszczenie kanałów kołowych wypełnionych osadem do 1/3 wys.kanału -kanał o średnicy 0.10 m [R=0,85;S=0,85] | m kanału | 15,7 | | |
| 78 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Zabetonowanie w stropach i ścianach otworów o powierzchni do 0.1 m2 przy głęb.ponad 10 cm- odłączenie przyłączy deszczowych przez zabetonowanie wylotów | szt | 85,0 | | |
| 2.10 | MODERNIZACJA KANAŁÓW PRZEZ NAPRAWY PUNKTOWE | | | | |
| 79u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:600mm oraz wykonanie tymczasowych obejść modernizowanych odcinków | m | 30,0 | | |
| 80u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (50% modernizowanego kanału) | m | 100,0 | | |
| 81 u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:400mm oraz wykonanie tymczasowych obejść modernizowanych odcinków | m | 60,0 | | |
| 82u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (50% modernizowanego kanału) | m | 200,0 | | |
| | | | | | |
| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |
| 83u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:300mm oraz wykonanie tymczasowych obejść modernizowanych odcinków | m | 34,0 | | |
| 84u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (50% modernizowanego kanału) | m | 113,0 | | |
| 85u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Naprawa punktowa kanału kanału D:200mm oraz wykonanie tymczasowych obejść modernizowanych odcinków | m | 200,0 | | |
| 86u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka (50% modernizowanego kanału) | m | 660,0 | | |
| 2.11 | MODERNIZACJA PRZYŁĄCZY DESZCZOWYCH METODĄ CIASNOPASOWANEGO RĘKAWA | | | | |

| | | | | | |
|-------------|--|--------------|--------------|-----------------|----------------|
| 87u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Przebudowa kanału ogólnospławnego D:200mm metodą ciasnopasowanego rękawa z rury PE100 SDR26 D:160mm z dwukrotnym kamerowaniem kanału | m | 2 000,0 | | |
| 88u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykonanie by-pass'ów modernizowanego odcinka | m | 2 000,0 | | |
| 2.12 | MODERNIZACJA ISTNIEJĄCYCH STUDNI | | | | |
| 89 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Mechaniczne czyszczenie studzienek rewizyjnych o średnicy wewnętrznej 1000 mm -gr.osadu do 30 cm | szt | 94,0 | | |
| 90u | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Uszczelnienie istniejących studni za pomocą chemii budowlanej | szt | 94,0 | | |
| 91 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Demontaż włazu żeliwnego o średnicy 600 mm [R=0,4;M=0;S=0] | szt | 94,0 | | |
| 92 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Wykucie z muru każdej wmurowanej końcówki wspornika stalowego | szt | 752,0 | | |
| | 94*8 752,0 | | | | |
| 93 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Klamry włączowe typowe | szt | 752,0 | | |
| 94 | Specyfikacja techniczna: S 06.01 Właz żeliwny o średnicy 600 mm | szt | 94,0 | | |
| 2.13 | STUDNIE ŻELBETOWE D:1000mm | | | | |
| 95 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich o gr.10 cm | m3 | 57,6 | | |
| | 2,2*2,2*0,1*119 57,6 | | | | |
| 96 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoże betonowe o gr.15 cm | m3 | 45,7 | | |
| | 1,6*1,6*0,15*119 45,7 | | | | |
| 97 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - pierwsza warstwa | m2 | 304,6 | | |
| | 1,6*1,6*119 304,6 | | | | |
| 98 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - każda następna warstwa | m2 | 304,6 | | |
| 99 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów betonowych o średnicy 1000 mm i głębokości studni 3 m | studnia | 119,0 | | |
| | | | | | |
| Nr | | Nazwa | Ilość | cena jed | wartość |
| 100 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów żelbetowych o średnicy 1000 mm każde 0.5 m różnicy głębokości | m | 43,5 | | |
| | (3,3+3,14+1,98+1,85+1,83+1,42+2,05+1,68+2,1+2,85+3,93+3,74+3,72 + 3,76+2,87+3,01+2,2+3,15+4,37+5,2+5+4,85+5+3,55+3,75+3,44+3,44+ 3, 81 +3,56+2,8+2,4+2,4+2,7+3,1+3,86+3,81 +3,8+3,9+4,25+2,1+8,5+7,1+7 +7+5,1+5,08+5,8+2,55+2,71 +3,05+3,37+2,52+3,27+1,1+1,15+2,3+2,01 + 1,76+1,99+4,36+5,3+4,5+3,22+5,15+4,49+4,05+4,3+4,5+2,65+3,1+2,2 + 3+2,68+2,95+3,25+4,4+1,15+1,4+3,45+1,08+1,07+4,9+4,8+3,5+3,5+1, 3 +2,5+2,61 +2+1,95+2,5+2,3+2+2,9+1,9+2,3+1,9+1,95+4,22+1,63+1,81 +3 ,1+3,08+2,16+3,2+3,03+1,83+1,8+1,7+1,89+3+1,93+2,3+3,88+4,08+3, 8 4+4,16+3,92)+0,2*119-3*119 43,5 | | | | |
| 2.14 | STUDNIE ŻELBETOWE D:1200mm | | | | |
| 101 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich o gr.10 cm | m3 | 5,2 | | |
| | 2,4*2,4*0,1*9 5,2 | | | | |
| 102 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoże betonowe o gr.15 cm | m3 | 4,4 | | |
| | 1,8*1,8*0,15*9 4,4 | | | | |
| 103 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - pierwsza warstwa | m2 | 29,2 | | |

| | | | | | |
|---|--|---------------------------------|--------------|-----------------|----------------|
| | 1,8*1,8*9 29,2 | | | | |
| 104 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - każda następna warstwa | m2 | 29,2 | | |
| 105 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie | studnia | 9,0 | | |
| 106 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm -każde dodatkowe 0.5 m różnicy głębokości | m | 10,6 | | |
| | (2,5+3,34+3,15+3,34+3,12+3,8+4,6+7,2+4,7)+0,2*9-3*9 | 10,6 | | | |
| 2.15 | STUDNIE ŻELBETOWE D:1500mm | | | | |
| 107 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża pod kanały i objekty z materiałów sypkich o gr.10 cm | m3 | 0,7 | | |
| | 2,7*2,7*0,1*1 0,7 | | | | |
| 108 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Podłoża betonowe o gr.15 cm | m3 | 1,2 | | |
| | 2*2*0,15*2 1,2 | | | | |
| 109 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - pierwsza warstwa | m2 | 9,0 | | |
| | 3*3*1 9,0 | | | | |
| 110 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Izolacja powierzchni materiałem rolowym pozioma - każda następna warstwa | m2 | 9,0 | | |
| 111 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie | studnia | 1,0 | | |
| 112 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Studnie rewizyjne w gotowym wykopie z kręgów betonowych o średnicy 1500 mm -każde 0.5 m różnicy głębokości | m | 0,6 | | |
| | (3,4+0,2)-1*3 0,6 | | | | |
| 3 WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI ISTNIEJĄCYCH KANAŁÓW | | | | | |
| | | | | | |
| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |
| 113 | Specyfikacja techniczna: S 03.01 P.a.Zamknięcie rur ochronnych betonem - zamulenie kanałów | m3 | 106,4 | | |
| | 3,14*0,075*0,075*13 0,2 3,14*0,1*0,1*(215+8) 7,0 3,14*0,15*0,15*(22+226+20+18+40+43) 26,1 3,14*0,2*0,2*16 2,0 3,14*0,25*0,25*(18+18+15+30) 15,9 3,14*0,3*0,3*(61+77) 39,0 0,3*0,9*60 16,2 | | | | |
| 4 | DEMONTAŻ ISTNIEJĄCYCH WYLOTÓW KANALIZACJI | | | | |
| 114u | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Demontaż istniejących wylotów kanalizacji ogólnospławnej | szt | 13,0 | | |
| 5 | PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCYCH WYLOTÓW KANALIZACJI | | | | |
| 115u | Specyfikacja techniczna: S 03.01 Przebudowa istniejących wylotów (oczyszczenie, uzupełnienie konstrukcji betonowej, zabudowanie klap zwrotnych) | kpl | 10,0 | | |
| 4 WYPOMPOWANIE ISTNIEJĄCYCH OSADNIKÓW | | | | | |
| | | | | | |
| Nr | Nazwa | Jednos tka miary | Ilość | cena jed | wartość |
| 116 | Wypompowywanie osadników | szt | 40 | | |