

IMI.I/4.341-16-02/08

Cieszyn, dnia 10 stycznia 2008 r.

Wykonawcy, którzy pobrali SIWZ Strona Internetowa

dotyczy: *postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę wraz z instalacją urządzeń w ramach zadania inwestycyjnego p.n.: „Rewitalizacja nieruchomości przemysłowej przy ulicy Wałowej 4 w Cieszynie z przeznaczeniem na Centrum Edukacji Socjalnej”.*

Wyjaśnienia nr 1 do SIWZ

W związku z otrzymanym zapytaniem jednego z wykonawców, działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655) przekazujemy treść zapytań wraz z wyjaśnieniami:

Pytanie 1. Pozycja 3.3.1 Piła tarczowa:

- czy chodzi o pilarkę formatową?
- Jak długość cięcia?
- czy maszyna powinna posiadać agregat podcinający?
- Czy piła ma mieć przechył do 45 stopni?

Wyjaśnienie: Piła tarczowa, o której mowa w pkt. 3.3.1 posiada następujące parametry:

- nie jest typową pilarką formatową,
- długość cięcia: 1500mm,
- maszyna nie posiada agregatu podcinającego,
- piła posiada przechył 45 stopni.

Pytanie 2. Pozycja 3.3.2 Piła tarczowa. Pytania jak wyżej.

Wyjaśnienie: Piła tarczowa, o której mowa w pkt. 3.3.2 posiada następujące parametry:

- nie jest pilarką formatową,
- długość cięcia: 1500mm,
- maszyna nie posiada agregatu podcinającego,
- piła ma przechył 45 stopni.

Pytanie 3. Pozycja 3.3.3. Piła taśmowa: jaka ma być średnica kół? Przy średnicy 460 trudno uzyskać wysokość cięcia 340 mm.

Wyjaśnienie: Wymagana jest średnica kół 460 mm.

Pytanie 4. Pozycja 3.3.7. Frezarka dolnowrzecionowa. Jaka średnica wrzeciona. W Polsce standard to 30 mm. 50 mm to wrzeciona robione jedynie dla Belgii.

Wyjaśnienie: Można przyjąć średnicę wrzeciona 30 mm lub 50 mm.

Pytanie 5. Z czego wykonane mają być szafki narzędziowe i stoły montażowe?

Wyjaśnienie: Szafki narzędziowe wykonane mają być ze stali, stoły montażowe – drewniane.

Przewodniczący Komisji Przetargowej

inż. Arkadiusz Smoczyński