

**BURMISTRZ MIASTA  
CIESZYNA**

**OGŁOSZENIE O KONSULTACJI  
PROJEKTU UCHWAŁY RADY MIEJSKIEJ CIESZYNA**

Na podstawie Zarządzenia nr 0050.672.2012 dnia 10 września 2012 r., Burmistrz Miasta Cieszyna ogłasza przeprowadzenie konsultacji projektu uchwały Rady Miejskiej.

Przedmiot konsultacji	Projekt uchwały w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właściciela nieruchomości.
Termin konsultacji	11 - 21 września 2012 r.
Obszar konsultacji	Gmina Cieszyn
Forma zgłaszania opinii	1. Opinie należy zgłaszać w formie pisemnej lub elektronicznej, na adres Urzędu Miejskiego w Cieszynie, ul. Rynek 1, e-mail: ochrona@um.cieszyn.pl. 2. Do opinii należy dołączyć oświadczenie osoby, która ją podpisała, o następującej treści: „Oświadczam, iż jestem uprawniona/y do składania oświadczeń woli w imieniu ..... [nazwa organizacji]. Data: ..... Czytelny podpis: .....”
Sposób ogłoszenia wyników konsultacji	Wyniki konsultacji zostaną ogłoszone na stronie BIP Urzędu Miejskiego w Cieszynie oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Cieszynie.

Zapytania i uwagi dotyczące przebiegu konsultacji można zgłaszać do przewodniczącego Zespołu ds. konsultacji projektu, Naczelnika Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie – Aleksandra Dorcy, Urząd Miejski w Cieszynie, Rynek 1, pok. nr 17, tel. 33 47 94 270, fax 33 47 94 303, e-mail: ochrona@um.cieszyn.pl.

W załączeniu projekt uchwały w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właściciela nieruchomości.

**Burmistrz Miasta**  
  
mgr inż. Mieczysław Szczurek

## Uchwała

## Rady Miejskiej Cieszyna

z dnia ..... 2012 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. poz. 391) – **Rada Miejska Cieszyna postanawia**

## § 1

Określić wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, w brzmieniu określonym w załącznik do niniejszej uchwały.

## § 2

Ustalić, że deklarację, o której mowa w § 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest dostarczyć do Urzędu Miejskiego w Cieszynie, ul. Rynek 1, 43-400 Cieszyn.

## § 3

1. Ustalić, że właściciele nieruchomości, na których w dniu wejścia w życie niniejszej uchwały
  - 1) zamieszkują mieszkańcy lub
  - 2) nie zamieszkują mieszkańcy, ale powstają odpady komunalne, są zobowiązani złożyć deklarację, o której mowa w § 1, w terminie 14 dni od dnia otrzymania deklaracji.
2. Właściciele nieruchomości, na których w dniu wejścia w życie niniejszej uchwały nie zamieszkują mieszkańcy i nie powstają odpady komunalne, są zobowiązani złożyć deklarację, o której mowa w § 1, w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciele nieruchomości są zobowiązani złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.

## § 4

Wykonanie uchwały powierzyć Burmistrzowi Miasta Cieszyna.

## § 5

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

KTB-417  
RADCA PRAWNY  
TOMASZ SZYBARADNIK  
1479/2012

Załącznik do  
uchwały Nr .....  
Rady Miejskiej Cieszyna  
z dnia .....

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

1. Przed wypełnieniem deklaracji należy zapoznać się z objaśnieniami i pouczeniem.
2. Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości czytelnie, komputerowo lub dużymi, drukowanymi literami, kolorem czarnym lub niebieskim.

**1. Podstawa prawna:** ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r., Nr 391).

**2. Składający:** formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, położonych na terenie gminy Cieszyn

**3. Miejsce składania deklaracji:** Urząd Miejski w Cieszynie, 43-400 Cieszyn, ul. Rynek 1

### A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja  
 zmiana danych zawartych w ostatnio złożonej deklaracji

### B.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

1. Składający (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- osoba fizyczna                       osoba prawna                       jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

2. Składający (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- |                                     |  |   |
|-------------------------------------|--|---|
| <input type="checkbox"/> właściciel | <input type="checkbox"/> współwłaściciel<br>deklaracja składana w imieniu:             | <input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie |
|                                     | <input type="checkbox"/> własnym <input type="checkbox"/> pozostałych współwłaścicieli |   |

Imię i nazwisko (osoba fizyczna) lub pełna nazwa (osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej)

PESEL (osoba fizyczna)

REGON

NIP (osoba prawna lub jednostka organizacyjna)

### B.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

- |                |                 |            |              |
|----------------|-----------------|------------|--------------|
| 1. Kraj        | 2. Województwo  | 3. Powiat  |              |
| 4. Gmina       | 5. Ulica        | 6. Nr domu | 7. Nr lokalu |
| 8. Miejscowość | 9. Kod pocztowy | 10. Poczta |              |

**B.3. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

jak w części B.2 (wypełnić tylko pkt 3 i pkt 4)       inny niż w części B.2

1. Ulica

2. Nr domu

3. Obręb - numer działki

4. Nieruchomość, na której powstają odpady komunalne jest (zaznaczyć właściwy kwadrat)

zamieszkała       niezamieszkała       w części zamieszkała i w części niezamieszkała

**C. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ**

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B niniejszej deklaracji zamieszkuje: ..... (podać liczbę mieszkańców zamieszkujących na nieruchomości)

2. Odpady komunalne będą gromadzone w sposób selektywny/nieselektywny\*

3. Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... x ..... = ..... zł  
 (liczba mieszkańców)      (stawka opłaty)      (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

słownie złotych .....

**D. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

(wypełniają właściciele nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne – dotyczy nieruchomości, na której prowadzona jest działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B niniejszej deklaracji odpady komunalne będą zbierane w pojemnikach o pojemności:

- pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m<sup>3</sup>) - ..... szt., opróżniany ..... razy miesięcznie  
 pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m<sup>3</sup>) - ..... szt., opróżniany ..... razy miesięcznie  
 pojemnik o pojemności 1100 l (1,10 m<sup>3</sup>) - ..... szt., opróżniany ..... razy miesięcznie

2. Odpady komunalne będą gromadzone w sposób selektywny/nieselektywny\*

3. Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... x ..... = ..... zł  
 (miesięczna liczba odbieranych pojemników)      (stawka opłaty)      (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)

słownie złotych .....

**E. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ.**

(wypełniają właściciele nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy - część C niniejszej deklaracji, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne - część D niniejszej deklaracji)

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B.3 niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w części C i D

2. Odpady komunalne będą gromadzone w sposób selektywny/nieselektywny\*

3. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi będzie wynosić:

..... + ..... = ..... zł  
 (suma opłat z części C)      (suma opłat z części D)

słownie złotych .....

**F. ZAŁĄCZNIKI** (należy wymienić rodzaje załączników)

1. Kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych - obowiązkowo do pierwszej deklaracji
2. ....
3. ....

**G. UWAGI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

**H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Pouczony(-a) o odpowiedzialności karnej z art. 233 § 1 Kodeksu karnego – *kto, składając zeznanie mające służyć jako dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3* – **oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.**

.....  
( miejscowość i data)

.....  
( czytelny podpis)

**I. ADNOTACJE URZĘDU**

.....

\* niepotrzebne skreślić

### Pouczenie:

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity: Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Miasta Cieszyna o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej deklaracji lub w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca bądź powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Miasta Cieszyna w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
4. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminach określonych w pkt 2 lub w pkt 3, bądź uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

### Objaśnienia:

1. Właściciele nieruchomości, na których znajdują się budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale lub czasowo przebywają mieszkańcy – wypełniają deklarację w częściach: A, B, C, F, G i H.  
Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz miesięcznej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającymi na jednego mieszkańca w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.
2. Właściciele nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, czyli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, rzemieślnicza, a także nieruchomości typu rodzinne ogrody działkowe, działki rekreacyjne, cmentarze, itp. – wypełniają deklarację w częściach: A, B, D, F, G i H.  
Wyliczenie opłaty dla tego typu nieruchomości stanowi iloczyn liczby wszystkich odbieranych miesięcznie pojemników o określonej wielkości oraz stawki za gospodarowanie odpadami określonej dla danego pojemnika, w wysokości określonej odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna.
3. Na terenie Gminy Cieszyn, zgodnie z odrębną uchwałą Rady Miejskiej Cieszyna, dopuszcza się stosowanie pojemników na odpady komunalne o pojemnościach: 110 l, 120 l, 1100 l.
4. Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji, w szczególności są:
  - kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – **obowiązkowo do pierwszej deklaracji** (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy w dniu 1.01.2012 r. mieli zawarte umowy z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych),
  - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
  - kopia umowy, w przypadku korzystania przez właścicieli kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości, z wspólnego punktu gromadzenia odpadów,
5. Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenie na nieruchomości zamieszkałej powinien:
  - złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
  - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (wówczas umowa stanowi załącznik do deklaracji),
6. W przypadku gdy, tytuł prawny do nieruchomości posiadają dwie lub więcej osób (współwłaściciele), a korzystają ze wspólnego punktu gromadzenia odpadów, deklarację składa:
  - jeden współwłaściciel w imieniu pozostałych współwłaścicieli (informacja zawarta w części B1), lub
  - każdy ze współwłaścicieli osobno we własnym imieniu (informacja zawarta w części B1).